

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Vulkem® EWS con tecnología PUMA está diseñado para ofrecer una adherencia tenaz y una resistencia extrema a la abrasión. Puede pisarse en una hora, lo que reducirá al mínimo la interrupción de las operaciones. Vulkem Extreme Wearing System (EWS) es un sistema impermeable de revestimiento de cubiertas de tráfico que utiliza tecnología de poliuretano-metacrilato (PUMA). El sistema decorativo Vulkem EWS se compone de una imprimación (Tremco PUMA Primer o TREMprime VB Primer), una capa de fondo (Tremco PUMA BC o BC LM), una capa de desgaste intermedia (Tremco PUMA WC) y una capa de acabado (Tremco PUMA TC). Todos los componentes del sistema, excepto TREMprime VB, se polimerizan con Tremco PUMA Initiator o Initiator+.

Tremco PUMA Primer es una imprimación bicomponente de polimetilmetacrilato (PMMA) para sustratos porosos y no porosos.

TREMprime VB Primer es una imprimación de barrera de vapor de dos componentes, de base epoxi y sin disolventes, para superficies de hormigón y contrachapado.

Tremco PUMA BC es una capa base de poliuretano o metacrilato (PUMA). Tremco PUMA BC se une firmemente al imprimador Tremco PUMA. Mantiene su integridad incluso si el movimiento del sustrato causa grietas apenas perceptibles de hasta 1,5 mm (1/16 in). Si se corta o daña, Tremco PUMA BC evitará la filtración de agua entre sí mismo y el sustrato.

Tremco PUMA BC LM es una versión de bajo módulo de la membrana impermeabilizante Tremco PUMA BC que se utiliza cuando se prevén movimientos dinámicos y rangos extremos de temperatura de servicio.

Tremco PUMA WC es una capa de desgaste de poliuretano-metacrilato (PUMA). Tremco PUMA WC se aplica después de que Tremco PUMA BC se haya curado. La capa contra desgaste está cargada con agregado para proporcionar al sistema una excelente resistencia química, a la abrasión e impactos.

Tremco PUMA TC es una capa de acabado de polimetilmetacrilato (PMMA). La adhesión interlaminar a Tremco PUMA WC es extremadamente fuerte. La capa final ofrece una excelente resistencia a la abrasión, estabilidad UV y resistencia química para completar el sistema decorativo Vulkem EWS.

Tremco PUMA Initiator/Initiator+ es un catalizador reactivo en forma de polvo blanco que se utiliza para curar todas las resinas PUMA/PMMA.

USOS BÁSICOS

Vulkem EWS puede utilizarse en aplicaciones decorativas. Vulkem EWS es un sistema de revestimiento de cubiertas de tráfico de aplicación en frío diseñado para impermeabilizar losas de hormigón y proteger de los daños causados por el agua las zonas ocupadas situadas debajo. Además, el sistema protegerá el hormigón de los efectos nocivos del cloruro, las sales de deshielo, los productos químicos, la gasolina, los aceites y los anticongelantes.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- La tecnología PUMA proporciona una durabilidad extrema al tiempo que mantiene sus características de puenteo de grietas, eliminando la necesidad de tejido de refuerzo.
- Los rápidos tiempos de preparación permiten una instalación general rápida, así como la posibilidad de abrir al tráfico una hora más tarde.
- Puede aplicarse a temperaturas tan bajas como 14 °F (-10 °C), lo que permite continuar los proyectos en los meses más fríos.
- Los ajustes del iniciador (Iniciator) permiten un tiempo de curado de 30 a 45 minutos entre aplicaciones, incluso a temperaturas por debajo del punto de congelación.
- La aplicación extremadamente tolerante permite a los usuarios aplicar capas adicionales mucho después de que la capa anterior se haya curado.
- Su química única permite una reparación sencilla.
- Compatible con los selladores, revestimientos y juntas de dilatación Tremco, lo que resulta esencial para las uniones, los detalles y las penetraciones.

DISPONIBILIDAD

Disponible inmediatamente a través de su representante de ventas local de Tremco.

EMBALAJE

Tremco PUMA Primer: cubos de 2 y 6 galones

TREMprime VB Primer: Parte A: cubos de 2,4 galones Parte B: cubos de 1,2 galones

Tremco PUMA BC (todos los grados): Cubos de 6 galones

Tremco PUMA WC: cubos de 6 galones

Tremco PUMA TC Decorativo: cubos de 6 galones

Tremco PUMA Initiator: 22-lb en cubos de 2 galones & 55-lb en cubos de 6 galones

Tremco PUMA Initiator+: 10 lb en cubos de 3 galones, 25 lb en cubos de 6 galones, 25 bolsas de 75 g en una caja

Limpiador Tremco PUMA: cubos de 6 galones

ESTÁNDARES APLICABLES

ASTM C957

CSA S413

INSTALACIÓN

El hormigón debe curarse con agua y alcanzar una resistencia a la compresión mínima de 3000 PSI. El acabado del concreto debe ser con una llana de acero ligero seguido de un acabado ICRI n.º 3 - n.º 4 equivalente. El contenido de humedad en el concreto debe ser inferior al 6 %, medido con un medidor de humedad Tramex CME 4. Dependiendo de la construcción de concreto y de la ubicación de la obra, es posible que se requieran pruebas adicionales del concreto. Póngase en contacto con su representante local de ventas o técnico de Tremco.

Consulte las instrucciones de solicitud de Vulkem EWS para conocer todos los detalles de la solicitud. Las técnicas implicadas pueden requerir modificaciones para ajustarse a las condiciones específicas de la obra. Consulte al representante de ventas de Tremco o a los servicios técnicos de Tremco para conocer los requisitos específicos del sitio.

LIMITACIONES

- Usar con ventilación adecuada.
 - No debe utilizarse sobre poliestireno expandido, poliestireno extruido, yeso vertido in situ, hormigón aislante ligero, cubiertas de fibra de madera cementosa y brea de alquitrán de hulla.
 - No aplicar en caso de precipitaciones o cuando éstas sean inminentes.
 - Todas las superficies deben estar sanas, limpias, sin agua estancada ni contaminación.
 - Cualquier pregunta sobre tiempos de secado, índices de cobertura y técnicas de aplicación únicas debe dirigirse a los Servicios Técnicos de Tremco o a su Representante de Ventas local de Tremco.
 - No aplicar sobre superficies contaminadas.
 - No diluir.
 - El sustrato debe estar al menos a 5 °F (3 °C) por encima de las temperaturas del punto de rocío medidas para evitar las condiciones del punto de rocío.
 - No almacenar a la luz directa del sol durante periodos prolongados.
 - Las cubiertas de bandeja metálica sin ventilación, las de losa sobre rasante y las de tablón alveolar requieren una cualificación adicional antes de su aplicación. Póngase en contacto con el servicio técnico de Tremco para obtener más información.
-

GARANTÍA

Tremco garantiza que sus productos están libres de defectos de materiales pero no ofrece ninguna garantía en cuanto a apariencia o color. Debido a que los métodos de aplicación y las condiciones en el lugar están fuera de nuestro control y pueden afectar el rendimiento, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las garantías de COMERCIALIZACIÓN y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR con respecto a los productos Tremco. La única obligación de Tremco será, a su elección, reemplazar o reembolsar el precio de compra de la cantidad de productos Tremco que se demuestre que están defectuosos, y Tremco no será responsable de ninguna merma o daño.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	TREMCO PUMA BC	TREMCO PUMA WC	TREMCO PUMA TC
Contenido de COV	Método 310	0 g/l	0 g/l	0 g/l
% de sólidos (por peso)	ASTM D1353	100 %	100 %	100 %
Tiempo de secado a 75 °F, 50 % HR	ASTM D1640	Película de 80 micras, 1 h	Película de 65 micras, 1 h	Película de 17 micras, 1 h
Desgaste	ASTM D822 medidor de desgaste 350 h	N/D	N/D	Sin efecto
Elongación	ASTM D638	407 a 420 %	250 %	130 %
Elongación	ASTM D5147	Mín. 30 %	Mín. 30 %	Mín. 30 %
Resistencia de tensión	ASTM D638 A 75 °F	991 a 1680 psi	1550 psi	986 psi
Resistencia al desgarro	ASTM D4073	91 lbf	148 lbf	203 lbf
Dureza (orilla D)	ASTM D2240	18 a 35	45	55
Dureza (orilla A)	ASTM D2240	65 a 87	96	100
Resistencia a la abrasión (1000 ciclos)	ATSM D4060	N/D	N/D	51 mg
Punteo de grietas a baja temperatura	ASTM C1305	Aprueba	N/D	N/D
Abrasión Taber	ASTM C501	Aprueba	N/D	N/D
Carga máxima a 73 °F, promedio	ASTM D5147	>70 lbf/in	81 lbf/in	238 lb/in
Resistencia a las perforaciones	ASTM D5602	> 56 lb	> 56 lb	> 56 lb
Absorción de agua	ASTM D570	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %
Transmisión de vapor de agua	ASTM E96	0,03 perms	0,03 perms	0,03 perms
Resistencia al despegado	ASTM C794	Falla de concreto con imprimador	35 lb	N/D
Temperatura de autoencendido	ASTM D1929	800 °F 427 °C	840 °F 449 °C	850 °F 454 °C
Densidad del humo	ASTM D2843	4,1 %	28,7 %	2,1 %
Tasa de combustión	ASTM D635	1,2 in/min	1,7 in/min	0,2 in/min