

Descripción del producto

Vulkem® 445SSL es un sellante de poliuretano, teñible sobre el terreno, semi-autonivelante, multicomponente, de curado por humedad, que incluye una base teñible y una selección de 70 colores estándar.

Usos básicos

Vulkem 445SSL está formulado para su uso en juntas de dilatación en aceras, cubiertas de piscinas, plazas, suelos y cualquier otra superficie horizontal con pendientes de hasta el 6 % (por ejemplo, 1' de elevación por cada 16' de recorrido).

Características y beneficios

- Vulkem 445SSL es un sellador semiautonivelante, vertible, apto para tráfico, con una excepcional adherencia sin imprimación y capacidad de movimiento.
- Vulkem 445SSL es adecuado para la inmersión continua en agua no clorada y puede aplicarse sobre hormigón húmedo y verde.
- Resistente al combustible de aviación
- La tecnología Vulkem 445SSL proporciona al sellante una mayor resistencia a los rayos UV y no desgasifica.
- Vulkem 445SSL proporciona una excepcional resistencia al desgaste y al desgarro, necesaria en zonas de tráfico intenso.

Disponibilidad

Disponible de inmediato a través de su representante local de Tremco, distribuidor de Tremco o almacén de Tremco.

Tasas de cobertura

308 pies lineales de junta por galón para juntas de 1/4" x 1/4" (6 mm x 6 mm). Para conocer las tarifas de cobertura específicas que incluyen el tamaño de la junta y la eficiencia de uso, visite nuestra calculadora de uso de la web en www.tremcosealants.com.

Embalaje

Kits de 5,7 litros (1,5 galones) que requieren la adición de un paquete de color (pigmento) por separado.

Colores

Vulkem 445SSL está disponible en una base neutra que se puede tinter en 70 colores estándar o en prácticamente cualquier color que se desee.

Almacenamiento

Almacene Vulkem 445SSL en su envase original, sin daños, en un lugar limpio, seco y protegido, con temperaturas entre 40 y 110 °F (5 y 43 °C).

Estándares aplicables

Vulkem 445SSL cumple o supera los requisitos de las siguientes especificaciones:

- ASTM C920, Tipo M, Grado P, Clase 35, Uso T, M, A, O e I (Clase 2)
- CAN/CGSB 19.13-M87, MC-1-25-B-N

Limitaciones

- No aplicar sobre superficies contaminadas.
- No utilizar en condiciones de inmersión que contengan agua clorada.
- Usar con ventilación adecuada.

- Utilice siempre la ficha de datos de seguridad (MSDS) adjunta para obtener información sobre el equipo de protección individual (EPI) y los riesgos para la salud.
- Utilice siempre la ficha de datos de seguridad (MSDS) adjunta para obtener información sobre el equipo de protección individual (EPI) y los riesgos para la salud.
- Aunque Vulkem 445SSL es pintable, esto no implica adherencia y compatibilidad con todas las pinturas. Para más información, consulte el Boletín Técnico de Tremco n° S-09-05.

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias y secas. Deben eliminarse todos los agentes desencofrantes, la impermeabilización existente, el polvo, el mortero suelto, las pinturas, otros acabados o el revestimiento aplicado sobre el terreno. Esto puede lograrse con un cepillado a fondo con alambre, esmerilado, chorro de arena o lavado con disolvente, dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 40 °F (5 °C) o superior en el momento de aplicar el sellante. Si el sellante debe aplicarse a temperaturas inferiores a 40 °F, consulte el Boletín técnico de Tremco para la aplicación de sellantes en condiciones de frío (n° S-08-44 rev 1) que puede encontrar en nuestro sitio web www.tremcosealants.com.

Hormigón húmedo o verde

Vulkem 445SSL puede aplicarse sobre hormigón verde 24 horas después de retirar los encofrados. Todos los selladores o agentes de curado del hormigón deben eliminarse mediante lijado antes de aplicar el sellador. El hormigón puede estar húmedo durante la aplicación, pero no aplique el sellante donde haya agua estancada en las juntas o cerca de ellas. Se recomienda catalizar con agua cuando se aplique el sellante sobre superficies húmedas.

Imprimación

Vulkem 445SSL normalmente se adhiere al hormigón y a la piedra sin imprimación; sin embargo, Tremco siempre recomienda que se realice una prueba de adherencia sobre los materiales que se van a utilizar en la obra para verificar la necesidad de imprimación. En el apéndice X1 de ASTM C1193, Guía estándar para el uso de selladores de juntas, puede encontrarse una descripción del ensayo de adherencia sobre el terreno.

Cuando se considere necesario, utilice Vulkem Primer® #191 Low VOC QD para superficies porosas, y TREMPRIME® Non-Porous Primer para metales.

Aplicación

Mezcle el paquete de color de acuerdo con las instrucciones de mezcla indicadas en el boletín técnico sobre Vulkem 445SSL que puede encontrar en nuestra página web www.tremcosealants.com.

Continúe mezclando hasta que no haya estrías de color en el sellante.

Aplique con un equipo de calafateo convencional, rellenando completamente la junta, y herramienta.

Tremco recomienda instalar una maqueta para determinar la aceptabilidad del color, la textura y la adherencia.

Diseño de juntas

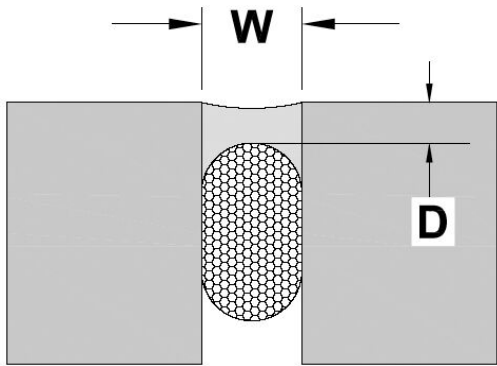
Vulkem 445SSL puede utilizarse en cualquier junta horizontal diseñada de acuerdo con las prácticas arquitectónicas o de ingeniería aceptadas. El ancho de la junta debe ser cuatro veces el movimiento previsto, pero no inferior a 6 mm (1/4").

Soporte de las juntas

Se recomienda utilizar un cordón de polietileno reticulado o de célula cerrada como refuerzo de la junta para controlar la profundidad del sellante y asegurar un contacto íntimo del sellante con las paredes de la junta. La varilla de soporte debe ajustarse adecuadamente a la fricción para su uso con sellantes autonivelantes para evitar fugas del sellante durante el curado. Cuando la profundidad de la junta impida el uso de una varilla de refuerzo, deberá utilizarse una cinta de polietileno con soporte adhesivo (cinta antiadherente) para evitar la adhesión por tres lados. Todo el soporte debe estar seco en el momento de la aplicación del sellante.

Dimensiones del sellador

W = Ancho del sellador, D = Profundidad del sellador



JUNTAS DE EXPANSIÓN - La anchura y profundidad mínimas de cualquier aplicación de sellante deben ser de 6 mm x 6 mm (1/4" x 1/4"). La profundidad (D) del sellante puede ser igual a la anchura (W) de las juntas que tengan menos de 13 mm (1/2") de ancho.

Para juntas de 13 mm a 25 mm (1/2" a 1") de ancho, la profundidad del sellante debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellante debe ser de 13 mm (1/2").

Para juntas más anchas de 25 mm (1 pulg.), póngase en contacto con su representante de ventas local de Tremco o con el servicio técnico de Tremco.

Tiempo de curado

A 75 °F (23,9 °C), 50 % HR se forma una piel en 5 horas. El curado continúa a un ritmo de aproximadamente 1,6 mm (1/16") de profundidad por día. El tiempo de curado aumentará a medida que disminuyan la temperatura o la humedad. Una buena regla general es un día más de curación por cada 10 °F de descenso de la temperatura. El tiempo de curado puede aumentarse añadiendo agua cuando se utilizan cubos de Vulkem 445SSL. Consulte el boletín técnico n° S-17-01 sobre el activador Vulkem 45SSL/445SSL que encontrará en nuestra página web www.tremcosealants.com.

Limpieza

El exceso de sellante adyacente a la interfaz de la junta puede eliminarse cuidadosamente con xileno o alcoholes minerales antes de que cure el sellante. Los utensilios utilizados para el utillaje también pueden limpiarse con xileno o alcoholes minerales.

Garantía

Tremco garantiza que sus productos están libres de defectos de materiales pero no ofrece ninguna garantía en cuanto a apariencia o color. Debido a que los métodos de aplicación y las condiciones en el lugar están fuera de nuestro control y pueden afectar el rendimiento, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las garantías de COMERCIALIZACIÓN y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR con respecto a los productos Tremco. La única obligación de Tremco será, a su elección, reemplazar o reembolsar el precio de compra de la cantidad de productos Tremco que se demuestre que están defectuosos, y Tremco no será responsable de ninguna merma o daño.

Consulte nuestro sitio web en www.tremcosealants.com para obtener las fichas técnicas de los productos más actualizadas.

NOTA: Todas las Fichas de Datos de Seguridad (FDS) de Tremco se ajustan a los requisitos del Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Tipo		Sellador de uretano seminivelante de dos componentes
Color		Vulkem 445SSL está disponible en una base neutra que puede tintarse en 70 colores estándar.
Sólidos		98 %
Gravedad específica		1,32
Aplicación		Sellador semi-autonivelante, aplicado con el típico equipo de calafateado
Propiedades reológicas	ASTM C639	Niveles seminivelantes moderados. Mantiene una pendiente de hasta 6 %.
Dureza, escala "A" del durómetro	ASTM C661	40 a 45
Pérdida de peso	ASTM C1246	3 %
Tiempo de la piel	ASTM C679	1,5 a 2 h
Tiempo libre de adherencias	73,4 °F (23 °C) 50 % HR	<5 h
Se mancha y cambia de color	ASTM C510	No se mancha, no cambia de color
Adhesión al hormigón	ASTM C794	Antes del agua: 31 pli
Adhesión al hormigón después de la inmersión	ASTM C794	28 pli
Adhesión al hormigón verde	ASTM C794	>15 pli
Adhesión al hormigón húmedo	ASTM C794	>15 pli
Condiciones climáticas aceleradas	ASTM C793	Aprobado
Capacidad de movimiento	ASTM C719	+100 % / -50 %
Resistencia de tensión	ASTM D412	250 a 300 psi
% de Elongación	ASTM D412	600 a 750 %
Resistencia al desgarro	ASTM D412	35 pli (156 N)

0118/V445SSLDS-ST

Selladores comerciales e impermeabilización Tremco

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555

