

---

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Vulkem<sup>MD</sup> 350NF/Epoxy WC/951NF est un système de revêtement de pont de circulation en polyuréthane avec un cours de revêtement époxy. Il est composé d'une couche de fond (350NF), d'une couche intermédiaire chargée de granulats à usage intensif (Epoxy WC) et d'une couche de finition (951NF). Ce système hydrofuge unique est conçu pour offrir une adhérence tenace, une résistance aux chocs extrêmes et à l'abrasion ainsi qu'une stabilité chimique remarquable. Les propriétés élastomériques des composants du système permettent à l'ensemble complet de donner et de travailler avec la dalle de béton, en comblant les fissures de rétrécissement.

La couche de fond Vulkem 350NF est une membrane d'uréthane à composant unique, à faible odeur et à faible teneur en COV qui adhère fermement au béton et au métal propres et secs. Il conserve son intégrité même si le mouvement du substrat cause des fissures fines jusqu'à 1,5 mm (1/16 po). Si coupée ou endommagée, Vulkem 350NF empêchera la migration de l'eau entre elle-même et le substrat. Le Vulkem 350NF est disponible en rouleau (R) et en grade autonivelant (SL) pour une application verticale et horizontale.

Vulkem Epoxy WC est une couche de revêtement époxy en deux parties, (1:1) à teneur élevée en solides, à faible odeur, conforme aux normes en matière de COV, appliquée après le durcissement de la couche de fond Vulkem 350NF. La couche intermédiaire est chargée de granulats pour donner au système une excellente résistance aux chocs et à l'abrasion.

La couche de finition Vulkem 951NF est un polyuréthane aliphatique à deux composants et à faible teneur en VOC appliqué après le durcissement de la couche intermédiaire Vulkem Epoxy WC. L'adhérence interlaminaire au Vulkem Epoxy WC est extrêmement forte. La couche de finition offre une excellente résistance à l'abrasion, aux UV et aux produits chimiques pour compléter ce système de revêtement de pont de circulation Vulkem

---

## UTILISATIONS DE BASE

Vulkem 350NF/Epoxy WC/951NF est un système de revêtement de pont appliqué à froid, conçu pour l'étanchéité des dalles de béton et la protection des zones occupées en dessous contre les dégâts d'eau. En outre, le système permettra de protéger le béton contre les effets néfastes de l'eau, des sels fondants, des produits chimiques, de l'essence, de l'huile et de l'antigel. Il est idéal pour les zones à forte circulation.

---

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- La résistance aux moisissures et aux champignons protège les surfaces en béton contre les contaminants environnementaux.
- Une faible odeur et un faible niveau de composés organiques volatils (COV) permettent une utilisation dans les structures habitées et respectueuses des voisins.
- Une excellente durabilité et une résistance aux rayons UV prolongent la durée de vie utile des systèmes véhiculaires.
- Rétention supérieure des granulats.
- Peut être recouvert et est compatible avec d'autres mastics et joints de dilatation Tremco, ce qui améliore la protection hydrofuge avec une compatibilité complète du système.

---

## DISPONIBILITÉ

Disponible immédiatement auprès de votre représentant Tremco local, du distributeur ou de l'entrepôt Tremco.

---

## CONDITIONNEMENT

Vulkem 350NF : seaux de 18,9 l (5 gal), barils de 208,2 l (55 gal).

Vulkem Epoxy WC : lot de 37,9 l (10 gal) – Partie A : 1 seau de 18,9 l (5 gal), Partie B : 1 seau de 18,9 l (5 gal).

Vulkem 951NF : Lot total de 17,4 l (4,6 gal) – Partie A : 14,2 l (3,75 gal) dans un seau de 18,9 l (5 gal), Partie B : 3,2 l (0,85 gal) dans un seau de 3,8 l (1 gal).

---

## COULEURS

Vulkem 951NF est disponible en beige, gris, calcaire, noir et gris ardoise. Des couleurs fabriquées sur commande et spéciales sont également disponibles sur demande.

## NORMES APPLICABLES

Conforme à :

- ASTM C957
- Conforme à la norme UL 790 - Classe A pour les substrats incombustibles.
- CSA S413-14

## INSTALLATION

Le béton doit être durci à l'eau et atteindre une résistance à la compression minimale de 4 000 psi. La finition sur béton doit être appliquée à la truelle en acier léger, suivie par un pinceau à poils fins ou d'une finition ICRI #2-#4 équivalente. La teneur en humidité dans le béton doit être inférieure à 4,5 % mesurée par un humidimètre Tramex CME 4. Selon la construction du béton et l'emplacement du chantier, des tests supplémentaires du béton peuvent être nécessaires. Veuillez communiquer avec votre représentant commercial ou technique Tremco local.

Veuillez consulter les instructions d'application du Vulkem 350NF/Epoxy WC/951NF pour connaître tous les détails de l'application. Les techniques à mettre en œuvre peuvent requérir des modifications en fonction des conditions du chantier. Consultez votre représentant commercial Tremco ou le service technique de Tremco pour connaître les conditions et exigences de chantier.

## LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou contaminées.
- Ventiler adéquatement au moment de l'application.

## GARANTIE

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défauts de matière, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera, à son gré, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco jugés défectueux et Tremco n'assumera aucune responsabilité pour les pertes ou dommages, quels qu'ils soient.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VULKEM 350NF	VULKEM EPOXY WC	VULKEM 951NF
Point d'éclair	Réglage du flash	>71 °C (160 °F)	>93 °C (200 °F)	>93 °C (200 °F)
Pourcentage de matières solides (en poids)	ASTM D1353	90 à 98 %	100 %	80 à 85 %
Temps de séchage à 23 °C (75 °F), 50 % RH	ASTM D1640	Pellicule de 25 mil, 4 à 6 heures	Pellicule de 12 mil, 10 ± 2 heures	Pellicule de 12 mil, 2 à 4 heures
Ouvert à la circulation automobile		S/O	S/O	24 heures après le durcissement
Altération climatique	ASTM D822	S/O	S/O	Aucun effet
Embrun salé	ASTM B117	S/O	S/O	Aucun effet
Viscosité	Brookfield C et P	4 000 à 6 000 cps	300 à 400 cps	2 500 cps
Allongement	ASTM D412	600 à 700 %	30 %	145 %
Résistance à la traction	ASTM D412	220 à 460 psi	3 000 psi	4 500 psi
Dureté (Shore A)	ASTM D2240	45 à 60	72 (Shore D)	50 Shore D
Adhérence (force de décollement)	ASTM D903	Béton non apprêté, 20 à 30 pli, défaillance cohésive à 100 %	Défaillance cohésive à 100 %	Défaillance cohésive à 100 %
Adhérence (pelage)	ASTM D4541	150 à 200 psi	S/O	S/O
Résistance à l'abrasion (1 000 cycles)	ATSM D4060	S/O	S/O	33 mg
Vieillesse accéléré	ASTM D573	Aucune perte d'allongement ou de résistance à la traction	Aucune perte d'allongement ou de résistance à la traction	Aucune perte d'allongement ou de résistance à la traction
Résistance à la déchirure	ASTM D624	S/O	330 pli	480 pli

\*1 cycle quotidien de vaporisation d'eau et d'UV dépasse largement 1 jour d'exposition réelle. Communiquez avec le service technique de Tremco ou votre représentant commercial local pour plus de renseignements.