

Description du produit

Tremco Vulkem 116 est un scellant à base de polyuréthane monocomposant, durcissant à l'humidité et appliqué au pistolet.

Utilisations de base

Vulkem 116 est un excellent scellant tout usage conçu pour être utilisé sur le béton coulé et préfabriqué, les travaux de maçonnerie, les périmètres de fenêtres et de portes et d'autres joints de construction similaires. Vulkem 116 est approuvé pour être utilisé à l'extérieur seulement.

Avantages et caractéristiques

- Depuis plus de 30 ans, Vulkem 116 offre une adhérence supérieure et sans apprêt aux substrats poreux, ce qui en fait le produit de choix pour le scellement des joints de dilatation dans les applications de construction commerciales.
- Vulkem 116 convient à certaines applications immergées dans l'eau.
- Vulkem 116 possède une capacité de mouvement de 25 %.
- Le délai de durcissement du scellant peut être raccourci en ajoutant le catalyseur Vulkem 45/116.
- Durable et flexible, il offre un rendement exceptionnel sur les joints dynamiques.

Disponibilité

Vulkem 116 est maintenant disponible auprès de votre représentant, distributeur ou entrepôt Tremco.

Taux d'application

308 pieds linéaires de joint par gallon pour des joints de 1/4 po x 1/4 po (6 mm x 6 mm). Pour des taux de couverture spécifiques, incluant les dimensions du joint et les économies d'utilisation, consultez le calculateur d'utilisation sur notre site Web, au www.tremcosealants.com.

Emballage

- Cartouches de 10,1 oz (300 ml)
- Boudins de 20 oz (600 ml)
- Seaux de 2 et 5 gal (7,6 et 18,9 l)
- Barils de 55 gal (208 l)

Les couleurs offertes varient selon le format et l'emballage. Communiquez avec le service à la clientèle pour plus d'information.

Couleurs

Amande, aluminium, noir, bronze, chamois, gris, bronze foncé, ivoire, calcaire, ocre séquoia, beige, pierre, aluminium anodisé, pierre aluminium, blanc, argile naturel

Entreposage

Entreposer Vulkem 116 dans son emballage d'origine non endommagé, dans un endroit propre, sec et protégé à des températures entre 5 et 43 °C (40 et 100 °F).

Normes applicables

Vulkem 116 répond aux exigences de ces spécifications :

- ASTM C920 type S, grade NS, classe 25, utilisations T, NT, M, A, I classe II et O
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C, Class A, Type II
- CAN/CGSB-19.13-M87
- Normes de l'USDA pour les contacts alimentaires indirects
- Agence canadienne d'inspection des aliments
- Normes de la ville de Los Angeles (COLA)

Limitations

- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées, vertes ou contaminées.
- Approuvé pour utilisation à l'extérieur seulement. Ne pas utiliser ce produit à l'intérieur d'un bâtiment occupé, même si aucun occupant n'est présent lors de l'application.
- Toujours consulter la fiche technique de sécurité (FTS) du produit pour connaître les équipements de protection individuels (ÉPI) et les risques pour la santé.
- Ne pas utiliser avec l'eau chlorée, potable, lourde ou contaminée.
- Vulkem 116 peut être peinturé, mais l'adhérence à toutes les peintures n'est pas garantie. Consulter le bulletin technique S-09-05 de Tremco pour en savoir plus.

Préparation du substrat

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage ou d'étanchéité existants, la poussière, le mortier libre, la laitance, les peintures ou autres finitions, doivent être enlevés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient de 40°F (5 °C) au moins au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des scellants par temps froid (No. S-08-44 rev 1), que vous pourrez trouver sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Apprêt

Vulkem 116 adhère aux substrats de construction habituels sans apprêt. Cependant, en raison de la variabilité des finis de substrats comme le Kynar et l'aluminium anodisé, Tremco recommande toujours un test en vraie grandeur d'adhérence sur le terrain avec les matériaux réels utilisés pour la tâche menée, afin de vérifier les exigences en matière d'apprêt, de nettoyage et de préparation. Ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des scellants à joint.

Au besoin, utiliser l'apprêt Vulkem 191 Low VOC QD pour les substrats poreux et l'apprêt TREMprime® Non-Porous avec les métaux et les plastiques.

Application

Vulkem 116 s'applique facilement à l'aide d'équipement de calfeutrage standard. Vérifier d'abord l'ajustement serré de l'armature et l'application adéquate des apprêts, le cas échéant.

Remplir le joint complètement en respectant un rapport largeur:profondeur adéquat. Lisser ensuite pour assurer un contact étroit entre le scellant et les parois du joint.

Le lissage à sec est recommandé, mais il est possible d'utiliser du xylène en quantité limitée afin de lisser la spatule au besoin.

Pour une finition plus propre, masquer les côtés du joint à l'aide de ruban adhésif avant le remplissage.

Conception des joints

Vulkem 116 peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Renforcement des joints

Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de scellant et assurer un contact étroit du scellant avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une armature, une bande de polyéthylène à dos

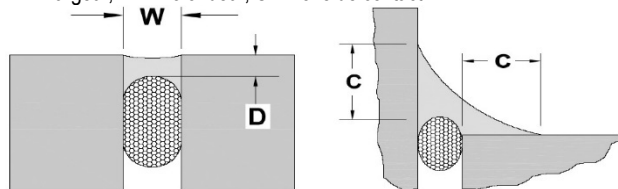
Vulkem® 116

Scellant texturé monocomposant à base de polyuréthane

adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du scellant.

Dimensions du scellant

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeur et profondeur minimales de toute application de scellant doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm). La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur de scellant doit faire environ la moitié de sa largeur. La profondeur (D) maximale pour toute application de scellant doit être de 1/2" (13 mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4", en incluant des possibilités de détachement au talon de l'angle à l'aide d'une armature ou d'un ruban antiadhérence.

Temps de durcissement

À 24 °C (75 °F) et 50 % HR, Vulkem 116 sèche à un taux d'environ 1/16 po (2 mm) par jour. Il forme une peau après 5 h et est hors poisse après 30 h. Si la

température et/ou le taux d'humidité baissent, le temps de séchage augmente. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de -5,5 °C (10 °F) de descente en température.

Nettoyage

L'excédent de scellant et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement au xylène ou à l'essence minérale avant que le scellant ne forme une peau. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être lavés au xylène ou à l'essence minérale.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web, www.tremcosealants.com, pour obtenir les fiches techniques du produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Type		Scellant monocomposant à base de polyuréthane
Couleur		Amande, aluminium, noir, bronze, chamois, gris, bronze foncé, ivoire, calcaire, ocre séquoia, beige, pierre, aluminium anodisé, pierre aluminium, blanc, argile naturel
Teneur en solides		94 %
Densité relative		1,1344
Application		Scellant applicable au pistolet et équipement de calfeutrage standard
Taux d'extrusion	ASTM C1183	40 à 50 ml/min
Dureté	ASTM C661	40
Perte de poids	ASTM C1246	Réussi
Temps de lissage	ASTM C679	6 h
Temps de séchage hors poisse	73,4 °F (23 °C) 50 % HR	30 h
Tache et changement de couleur	ASTM C510	Aucune tache, aucun changement de couleur
Adhérence au béton	ASTM C794	20 à 25 pli (89 à 111 N)
Adhérence à la brique	ASTM C794	19 à 23 pli (85 à 102 N)
Effets du vieillissement accéléré	ASTM C793	Réussi
Capacité de mouvement	ASTM C719	±25 %
Résistance à la traction	ASTM D412	200 à 250 psi
Allongement	ASTM D412	200 à 300 %

0819/V116DS-ST

Veuillez consulter notre site Web à www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches de données du produit les plus récentes.

Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité de Tremco

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555

