

Tremsil® 600

Scellant de silicone monocomposant à durcissement neutre pour les applications de vitrage

Description du produit

Tremsil 400 est un scellant de silicone monocomposant à module d'élasticité moyen, à durcissement neutre et à formation rapide d'une peau. Il durcit à la consistance d'un caoutchouc flexible lorsqu'exposé à l'humidité présente dans l'air.

Utilisations de base

Tremsil 600 est idéal à utiliser comme produit de vitrage en usine pour des applications incluant du vitrage de fond, des cordons pour chapeaux, fonds et bases, et du jointement de châssis. Tremsil 600 est compatible avec la plupart des matériaux de construction, poreux ou non, et présente une excellente adhérence sur l'aluminium, l'acier inoxydable, les métaux, le verre, les plastiques, le PVC rigide, le bois, la brique, le béton et les surfaces peintes. Tremsil 600 est aussi conçu pour une application au moyen d'équipement de vitrage automatique (tables x-y par exemple).

Caractéristiques et avantages

- Avec son adhérence supérieure à une variété de substrats, dont le verre et le métal, Tremsil 600 permet d'utiliser 1 seul produit pour différentes applications sur le même projet – des joints de métal à métal aux cordons de périmètre.
- Prêt à utiliser dès la livraison; aucun malaxage requis pour l'application avec les équipements de calfeutrages conventionnels.
- Certification Greenguard Gold pour une utilisation sécuritaire dans les environnements intérieurs les plus sensibles, tels les hôpitaux et les écoles.

Disponibilité

Tremsil 600 est maintenant disponible auprès de votre représentant, distributeur ou entrepôt Tremco.

Emballage

- Cartouches de 10,1 oz (300 ml)
- Boudins de 20 oz (600 ml)
- Seaux de 4,5 gal (17 l)
- Barils de 50 gal (189 l)

Couleurs

Blanc, noir, transparent, chamois et aluminium anodisé.

Limitations

- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou contaminées.
- Toujours utiliser avec une ventilation adéquate.
- Non conçu pour des conditions d'immersion continue dans l'eau.

Préparation du substrat

Pour assurer une bonne adhérence, l'interface avec le joint doit être saine, propre et sèche. Selon le substrat, la surface du joint peut exiger un nettoyage et/ou une préparation adéquate (brosse métallique, ponçage, décapage au sable, lavage au solvant et/ou apprêtage).

Tremco recommande que la température de l'air soit de 40°F (5 °C) au moins au moment de l'application du scellant. Si le scellant doit être appliqué à des températures inférieures à 40 °F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des scellants par temps froid sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Application

Tremsil 600 s'applique facilement à l'aide d'équipement de calfeutrage standard. Remplir le joint complètement et lisser. À 23,9 °C (75 °F), 50 % HR, le temps de lissage est de 8 à 10 minutes.

Conception des joints

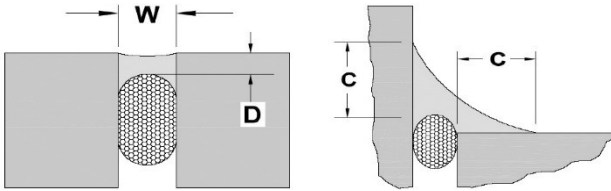
Tremsil 600 peut s'utiliser pour tout joint conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Renforcement des joint

Une tige d'appui en polyéthylène cellulaire est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de scellant. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une armature, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du scellant.

Dimensions du scellant

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeur et profondeur minimales de toute application de scellant doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm). La profondeur (D) du mastic, mesurée de la face du cordon jusqu'à la couronne de l'armature, doit être égale à la moitié de sa largeur (W), soit un rapport de 2:1. Pour les scellants à base de silicone, la profondeur (D) minimale du mastic au niveau de la couronne de l'armature est de 1/8" (3 mm), tandis que la profondeur maximale est de 1/2" (13 mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco régional.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4". Un renforcement adéquat doit être installé pour que le scellant conserve son rendement en présence de mouvement.

Nettoyage

L'excédent de scellant et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement au xylène, au MEK, à l'IPA ou à l'essence minérale avant que le scellant ne durcisse.

Lisser juste après l'application pour assurer un contact étroit et ferme avec l'interface du joint. Le lissage à sec est préférable. Le nettoyage peut se faire à l'aide de solvants comme l'IPA, le toluène, le xylol ou le MEK, avant que le scellant ne durcisse.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web, www.tremcosealants.com, pour obtenir les fiches techniques du produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH)

Tremcil® 400

Scellant de silicone monocomposant, à module moyen et durcissement neutre

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Non durci :		
Affaissement	ASTM D2202	0-0,03" (0-0,8 mm)
Temps de séchage hors poisse	ASTM C679	Moins de 2 h
Temps de lissage	Formation d'une peau	8 à 10 min
Durcissement 14 jours à 25 °C (77 °F), 50 % HR :		
Mouvement cyclique	ASTM C719	±25 %
Allongement	ASTM D412	500 %
Dureté (Shore A)	ASTM C661	45
Résistance à la traction @ allongement maximal	ASTM D412	1,4 MPa (200 psi)

1018/T600DS-ST**Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité de Tremco**

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555