

Description du produit

Tremflex® 834 est un mastic en pur latex acrylique, formulé pour fournir un joint pliable prêt rapidement avec un rétrécissement minimal.

Utilisations de base

Tremflex 834 peut être utilisé comme produit calfeutrant à l'intérieur ou à l'extérieur et comme composé de fond pour vitrage. Il est également fortement recommandé comme étanchéité acoustique en construction de cloisons intérieures, de plafonds et de planchers. Il est aussi utilisable sur des parements en vinyle, aluminium et bois, ainsi que pour des accessoires en salle d'eau et cuisine.

Caractéristiques et avantages

- Tremflex 834 est un scellant d'usage général ne tachant pas et applicable au pistolet, formulé à partir de polymère acrylique de la plus grande qualité, pour offrir une flexibilité et une facilité de travail exceptionnelles, pour toute application de mastic acrylique dans une construction commerciale.
- Il peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur, il est hors poisse en 15 minutes et prêt à peindre en 30-45 minutes avec de la peinture au latex ou à l'huile.
- Il a également été testé pour ses propriétés acoustiques et permet de réduire la transmission du bruit en construction de murs de séparation.
- Matériau de construction de classe A.

Disponibilité

Tremflex 834 est immédiatement disponible auprès de votre représentant ou distributeur Tremco local.

Taux de couverture

308 pi de joint par gallon pour un joint de 1/4" X 1/4". Pour des taux de couverture spécifiques, incluant des tailles de joints et des économies d'utilisation, visitez le calculateur d'utilisation sur site Web www.tremcosealants.com.

Emballage

Cartouches de 10,1 oz (300 ml), saucisses de 20 oz (600 ml) et seaux de 5 gal (189 l).

Couleurs

Transparent, calcaire, blanc.

Entreposage

Entreposer Tremflex 834 sans son emballage d'origine non endommagé, dans un endroit propre, sec et protégé avec des températures entre 5 et 43 °C (40 et 100 °F).

Limitations

- Ne pas appliquer Tremflex 834 sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Toujours consulter la fiche de sécurité (FS) sur notre site Web pour des informations sur l'équipement de protection individuel (EPI) et les risques pour la santé.
- Le produit ne doit pas geler.
- Tremflex 834 peut être peinturé, mais l'adhérence à toutes les peintures n'est pas garantie. Consulter le bulletin technique S-09-05 de Tremco pour en savoir plus.

Préparation des substrats

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage ou d'étanchéité existants, la poussière, le mortier libre, la laitance, les peintures ou autres finitions, doivent être enlevés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient de 40°F (5 °C) au moins au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des mastics par temps froid, que vous pourrez trouver sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Normes applicables

- Tremflex 834 répond aux exigences de ces spécifications, ou les dépasse :
- ASTM C-834, Type OP, Catégorie -18 °C
- CAN/CGSB 19-GP-17M

Application

Appliquez Tremflex 834 avec un équipement conventionnel de colmatage, en remplissant le joint en commençant par le bas. Lissez immédiatement le scellant avec une spatule pour assurer un contact étroit avec les parois du joint. Un travail à sec est toujours préférable, bien que du xylène puisse s'utiliser en petites quantités pour lisser la spatule si nécessaire. Pour les cordons en congé autour des portes et fenêtres, il est recommandé d'appliquer sur une surface d'au moins 1/4".

Apprêt

Tremflex 834 adhère aux substrats de construction habituels sans apprêt. Cependant Tremco recommande toujours un test en vraie grandeur d'adhérence sur le terrain avec les matériaux réels utilisés pour la tâche menée. Ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des scellants à joint.

Conception des joints

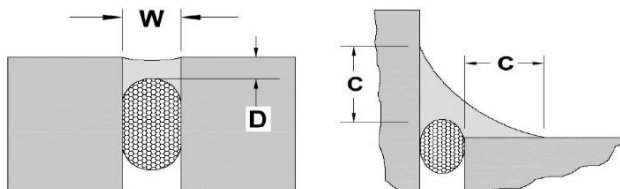
Tremflex 834 peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Renforcement des joints

Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de scellant et assurer un contact étroit du scellant avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du scellant.

Dimensions du scellant

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



Joint d'expansion – Les largeur et profondeur minimales de toute application de scellant doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm).

La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur de scellant doit faire environ la moitié de sa largeur. La profondeur (D) maximale pour toute application de scellant doit être de 1/2" (13 mm).

Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

Pourtours de fenêtres – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4".

Temps de durcissement

À 72°F (22 °C) et 50 % d'humidité relative, Tremflex 834 est hors poisse en 15 minutes et sèche au rythme d'environ 1/8" par jour, mais peut se peindre après seulement 30 à 45 minutes avec des peintures au latex ou à l'huile. Si les températures baissent, le temps de séchage de Tremflex 834 va augmenter. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de -5,5 °C de descente en température.

Nettoyage

L'excédent de scellant et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement avec de l'eau savonneuse avant que le scellant ne forme une peau. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi se laver à l'eau savonneuse.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web, www.tremcosealants.com, pour obtenir les fiches techniques du produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Type		Scellant monocomposant au latex acrylique siliconé
Couleur		Transparent, calcaire, blanc
Teneur en solides		84 %
Densité relative		1,58
Application		Scellant appliqué au pistolet avec équipement de calfeutrage standard
Faculté d'extrusion	ASTM C1183	6 g/s
Vieillessement artificiel	ASTM C732	Réussi
Dé lavage	ASTM C732	Aucun
Affaissement	ASTM C732	Aucun
Craquelage	ASTM C732	Aucun
Décoloration	ASTM C732	Aucune
Perte d'adhérence	ASTM C732	Aucune
Retrait en volume	ASTM C1241	22,4 % (Type OP) 35,3 % (Type C)
Flexibilité à basses températures	ASTM C734	Ni fissures, ni perte d'adhérence
Extension - récupération	ASTM C736	93,7 %
Extension - adhérence	ASTM C736	Aucune
Affaissement	ASTM D2202	2 mm
Indice de tachage	ASTM D2203	0 mm
Temps pour être hors poisse	ASTM C679	3 h, 55 min
Capacité de mouvement		±12,5 %
Propagation des flammes	ASTM E84	10
Pouvoir fumigène	ASTM E84	0

0318/T834DS-ST

Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité de Tremco

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555

