

Descripción del producto

Tremco® 830 es un sellador monocomponente elastómero termoplástico que ofrece un sello flexible de alto rendimiento en aplicaciones de acristalamiento y revestimiento.

Usos básicos

En aplicaciones de acristalamiento, Tremco 830 se utiliza para enmasillado delantero, cordones superiores y sellado de juntas en ángulo en perfiles de ventanas. Para aplicaciones de revestimiento, utilícelo con molduras de alféizar, tapajuntas, cenefas, moldura en J, canal en F y molduras tipo corona. También se utiliza para sellar perímetros de puertas y ventanas residenciales de madera, PVC y aluminio.

Características y beneficios

- Amplia gama de colores para combinar con los tintes de revestimientos y ventanas más populares.
- Rápida formación, curado rápido.
- Fácil aplicación con pistola.
- Excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV.
- Se puede pintar con pintura de látex.

Disponibilidad

Disponible inmediatamente a través de distribuidores de Tremco en los Estados Unidos, Canadá y el extranjero.

Tasas de cobertura

35 pies lineales de junta por cartucho de 300 ml (10.1 oz) para una junta de 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4"). Para conocer las tasas de cobertura específicas que incluyen el tamaño de la junta y la eficiencia de uso, visite nuestra calculadora de uso de la web en tremcosealants.com.

Embalaje

Cartuchos de 300 ml (10.1 oz), salchichas de 600 ml (20 oz)

Colores

Transparente, Blanco Polar, Blanco Ártico, Marfil, Lino, Gris Piedra, Gris Pizarra, Gris Perla, Arcilla, Sándalo, Translúcido, Blanco, Buff, Prestige Beige, Rojo Colonial, Verde Bosque, Tono Madera, Marrón Chocolate, Marrón Oscuro, Negro

Almacenamiento

Almacene Tremco 830 en su envase original, sin daños, en un lugar limpio, seco y protegido.

Limitaciones

- No aplicar Tremco 830 sobre superficies húmedas o contaminadas.
- No utilizar en contacto con sellos de vidrio aislado, poliestireno o vidrio laminado.
- Utilice siempre la ficha de datos de seguridad (MSDS) adjunta para obtener información sobre el equipo de protección individual (EPI) y los riesgos para la salud.

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, íntegras y secas. Deben eliminarse todos los agentes de desmoldeo, impermeabilización existente, polvo, mortero suelto, lechada, pinturas u otros acabados. Esto se puede lograr con un cepillo de alambre, esmerilado, limpieza con chorro de arena o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 40 °F (5 °C) o superior en el momento de aplicar el sellante. Si el sellante debe aplicarse a temperaturas inferiores a 40 °F (5 °C), consulte la Guía de Tremco para la aplicación de sellantes en condiciones de frías que puede encontrar en nuestro sitio web www.tremcosealants.com.

Aplicación

Aplique Tremco 830 con equipos de calafateado convencionales rellenando primero las juntas desde abajo.

Moldee el sellador con una espátula de inmediato para garantizar un contacto firme con las paredes de la junta. Siempre se prefiere el moldeo en seco, aunque se puede utilizar xileno en cantidades limitadas para hacer resbalar la espátula, si es necesario.

Para aplicaciones de cordones fileteados en perímetros de puertas y ventanas, se recomienda una superficie mínima de 6.4 mm (1/4").

Imprimación

Tremco 830 se adhiere a sustratos de construcción comunes sin el uso de imprimadores; sin embargo, Tremco siempre recomienda que se realice una muestra o ensayo de adherencia sobre los materiales que se van a utilizar en la obra para verificar la adherencia. En el Apéndice X1 de ASTM C 1193, Guía estándar para el uso de selladores de juntas, puede encontrarse el ensayo de adherencia sobre el terreno.

Diseño de juntas

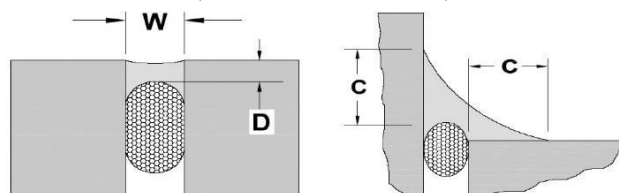
Tremco 830 se puede utilizar en juntas verticales u horizontales sin tráfico de acuerdo con las prácticas arquitectónicas o de ingeniería aceptadas. El ancho de la junta debe ser cuatro veces el movimiento previsto, pero no inferior a 6.4 mm (1/4").

Soporte de las juntas

Se recomienda utilizar un cordón de polietileno reticulado o de célula cerrada como refuerzo de la junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar un contacto íntimo del mismo con las paredes de la junta al moldear. Cuando la profundidad de la junta impida el uso de una varilla de refuerzo, deberá utilizarse una cinta de polietileno con soporte adhesivo (cinta antiadherente) para evitar la adhesión por tres lados. Todo el soporte debe estar seco en el momento de la aplicación del sellante.

Dimensiones del sellador

W = Ancho del sellador, D = Profundidad del sellador, C = Área de contacto.



JUNTAS DE EXPANSIÓN: la anchura y profundidad mínimas de cualquier aplicación de sellante deben ser de 6 mm x 6 mm (1/4" x 1/4").

La profundidad (D) del sellante puede ser igual a la anchura (W) de las juntas que tengan menos de 13 mm (1/2") de ancho. Para juntas de 13 mm a 25 mm (1/2" a 1") de ancho, la profundidad del sellante debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellante debe ser de 13 mm (1/2"). Para juntas más anchas de 25 mm (1"), póngase en contacto con su representante de ventas local o con el servicio técnico de Tremco.

PERÍMETROS DE VENTANAS: para cordones fileteados, o cordones en ángulo alrededor de ventanas y puertas, el sellador debe exhibir una superficie mínima de contacto [C] de 6.4 mm (1/4") en cada sustrato.

Tiempo de curado

A 72 °F (22 °C), Tremco 830 desarrollará una lámina sólida en 5 a 10 minutos y se vuelve seco al tacto en 30 minutos. A medida que la temperatura disminuye, el tiempo de secado de Tremco 830 aumentará. Una buena regla general es un día más de curado por cada 20 °F de descenso de la temperatura.

Limpieza

El exceso de sellador y las manchas adyacentes a la interfaz de la junta pueden eliminarse cuidadosamente con xileno o alcoholes minerales antes de que cure el sellador. Los utensilios utilizados para herramientas también se pueden limpiar con xileno o alcohol mineral.

Garantía

Tremco garantiza que sus productos están libres de defectos de materiales pero no ofrece ninguna garantía en cuanto a apariencia o color. Debido a que los métodos de aplicación y las condiciones en la obra están fuera de nuestro control y pueden afectar el rendimiento, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las garantías de COMERCIALIZACIÓN y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR con respecto a los productos Tremco. La única obligación de Tremco será, a su elección, reemplazar o reembolsar el precio de compra de la cantidad de productos Tremco que se demuestre que están defectuosos, y Tremco no será responsable de ninguna pérdida o daño.

Consulte nuestro sitio web en www.tremcosealants.com para obtener las fichas técnicas más actualizadas de los productos.

NOTA: Todas las Fichas de Datos de Seguridad (FDS) de Tremco se ajustan a los requisitos del Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Propiedades reológicas	ASTM C639	0 Flujo, sin deformación <3.0 mm (<1/8")
Velocidad de extrusión	ASTM C661	Aprobado
Propiedades de dureza	ASTM C661	20 a 30
Pérdida de peso	ASTM C679	9 %
Tiempo de formación de lámina	ASTM C679	30 minutos
Tiempo de libre de pegado	73.4 °F (23 °C), 50 % RH	5 a 10 minutos
Manchado y cambio de color	ASTM C510	Sin cambio de color visible, sin manchas
Adhesión al aluminio	ASTM C794	2.0 kN/m (11 a 12 pli)
Adhesión a la madera	ASTM C794	3.0 kN/m (15 a 17 pli)
Adhesión a PVC	ASTM C794	3.0 kN/m (15 a 17 pli)
Adhesión al vidrio	ASTM C794	3.0 kN/m (15 a 17 pli)
Efectos del envejecimiento acelerado	ASTM C793	Aprobado

0419/T830DS-ST

Selladores comerciales e impermeabilización Tremco

3735 Green Rd
Beachwood, OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland, OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto, ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville, QC J4B 7L8
514.521.9555

