

### Description du produit

TremGlaze<sup>MC</sup> SA1100 est un scellant pur au latex acrylique siliconé formulé pour produire un scellement souple à prise rapide avec le minimum de retrait.

### Utilisations de base

TremGlaze<sup>MC</sup> SA1100 peut être utilisé pour le calfeutrage à usage général à l'intérieur et à l'extérieur, dans les endroits où le mouvement ne dépasse pas 12,5 %. Idéal pour les périmètres de cadre de fenêtre.

### Disponibilité

Immédiatement disponible auprès de votre représentant des ventes Tremco, votre distributeur Tremco ou l'entrepôt Tremco.

### Emballage

Cartouche de 300 ml (10,1 oz) : amande, canevas Anderson, grès Anderson, tératome Anderson, blanc Anderson, transparent, blanc

### Couleurs

Transparent, blanc, blanc Andersen, grès Andersen, amande, canevas Andersen.

Des couleurs spéciales sont disponibles sur demande. Commande de couleurs spéciales avec quantité minimale seulement.

### Normes pertinentes

- Conforme à ASTM C834
- CAN/CGSB 19-GP-17M

### Limitations

- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou contaminées.

### Préparation du substrat

Pour assurer une bonne adhérence, l'interface du joint doit être saine, propre et sèche. Tout dépendant du substrat ou s'il y a présence d'agents de décoffrage, d'imperméabilisants à maçonnerie, de poussières, de mortier ou de laitance non adhérents, de peintures ou de finis architecturaux, il peut être nécessaire de décaper la surface du joint à la brosse métallique, au jet de sable et/ou au solvant.

### Application

TremGlaze<sup>MC</sup> SA1100 est facile à appliquer avec des outils de calfeutrage conventionnels. Il suffit de remplir complètement le joint et de le façonner.

À 23,9 °C (75 °F), avec une humidité relative de 50 %, il est possible de peindre sur le TremGlaze<sup>MC</sup> SA1100 en 30 à 45 minutes avec une peinture au latex ou à l'huile.

### Conception des joints

Peut être utilisé dans tout type de joint conçu selon les règles de l'art d'architecture et d'ingénierie reconnues. Le mouvement ne doit pas dépasser 12,5 % de la largeur minimale du joint.

### Renforcement des joints

Il est recommandé d'utiliser des tiges de fond de joint en polyéthylène à cellules fermées afin de contrôler la profondeur du cordon de scellant. Lorsque la profondeur du joint empêche l'utilisation d'un fond de joint, on doit utiliser un ruban de polyéthylène à endos adhésif pour prévenir l'adhésion sur trois faces. Le fond de joint doit être sec lorsqu'on applique le scellant.

### Dimensions du scellant

Pour les joints d'une largeur de 6,4 mm (1/4 po) à 12,7 mm (1/2 po), le ratio largeur et profondeur doit être égal. Les joints d'une largeur de 12,7 mm (1/2 po) ou plus doivent être profonds de 12,7 mm (1/2 po).

La dimension minimale du joint est 6,4 mm x 6,4 mm (¼ po x ¼ po).

### Nettoyage

Le façonnage est recommandé immédiatement après l'application afin d'assurer un contact ferme et étroit avec l'interface du joint. Le façonnage à sec est recommandé. Nettoyer à l'eau pendant que le scellant n'est pas encore durci.

### Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web à [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

**TremGlaze<sup>MC</sup> SA1100**

Scellant au latex acrylique siliconé peinturable

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES**

| <b>PROPRIÉTÉ</b>                | <b>MÉTHODE D'ESSAI</b> | <b>VALEURS TYPES</b> |
|---------------------------------|------------------------|----------------------|
| Extrudabilité                   | ASTM C834              | 6 g/s                |
| Écoulement*                     | ASTM C834              | Aucun                |
| Affaissement*                   | ASTM C834              | Aucun                |
| Fissuration*                    | ASTM C834              | Aucun                |
| Décoloration*                   | ASTM C834              | Aucun                |
| Perte d'adhérence               | ASTM C834              | Aucun                |
| Retrait volumétrique            | ASTM C834              | 25,9 %               |
| Flexibilité à basse température | ASTM C834              | Aucun                |
| Récupération                    | ASTM C834              | 93,7 %               |
| Affaissement                    | ASTM C834              | 2 mm                 |
| Indice de tachage               | ASTM C834              | 0                    |
| Temps de séchage sans adhérence | ASTM C834              | 15 min               |

\*Vieillessement artificiel

**1019/TGSA1100DS-ST**Veuillez consulter notre site Web à [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.**Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité Tremco**3735 Green Rd  
Beachwood OH 44122  
216.292.5000 / 800.321.79061451 Jacobson Ave  
Ashland OH 44805  
419.289.2050 / 800.321.6357220 Wicksteed Ave  
Toronto ON M4H1G7  
416.421.3300 / 800.363.32131445, rue de Coulomb  
Boucherville (Qc) J4B 7L8  
514.521.9555