

### Description du produit

Spectrem<sup>MD</sup> 4-TS est un scellant à multi-composants, à faible module de qualité construction doté de la technologie brevetée de silicone évoluée. Ce scellant non tachant et ayant une faible attraction polaire à la saleté rehausse l'apparence esthétique. Spectrem 4-TS offre une flexibilité en matière de couleurs ainsi que la possibilité de teinter le matériau sur place.

### Utilisations de base

Formulé pour une utilisation dans des joints de bâtiment à mouvements dynamiques de +/- 50 %. Les applications types pour Spectrem 4-TS comprennent les systèmes SIFE (EIFS), les joints de dilatation et de contrôle, les joints entre panneaux relevables, les joints entre panneaux de béton préfabriqué et le calfeutrage de périmètres (fenêtres, portes, panneaux).

### Caractéristiques et avantages

- Emballages de couleurs universelles de Tremco offrant 70 couleurs standard et aucune quantité d'achat minimale requise pour assurer la souplesse des couleurs en vue d'une apparence de façade homogène.
- Possibilité de teinter les matériaux sur place, procurant ainsi un délai d'exécution très rapide.
- Garantie contre les taches de 20 ans lorsque préapprouvé et mis à l'essai par Tremco conformément à l'ASTM C1248.
- Faible attraction polaire à la saleté facilitant le nettoyage et l'entretien des bâtiments.
- Faible module et faible dureté Shore A réduisant les risques de défaillance du substrat SIFE lorsqu'on le compare aux applications avec des scellants de module moyen.
- Adhésion sans apprêt à la plupart des matériaux de construction.
- Temps de façonnage prolongé et maniabilité à températures élevées.
- Facilité d'utilisation réduisant le risque de défaillance de l'application.
- Aucune inhibition de cure avec Spectrem 1, Spectrem 2 et Dymonic<sup>MD</sup> FC lorsqu'on l'applique « humide sur humide », minimisant ainsi le risque de fuite lorsque les scellants sont adjacents aux vitrages et aux autres points d'intersection de la façade.
- Faible COV et aucune teneur en solvant satisfaisant aux critères de l'environnement intérieur LEED.
- Certification Greenguard Gold assurant une utilisation sécuritaire dans les environnements intérieurs les plus sensibles comme les hôpitaux et les écoles.

### Disponibilité

Disponible dès maintenant auprès de votre représentant commercial ou distributeur local de Tremco ou de l'entrepôt Tremco.

### Couleurs

Spectrem 4-TS est offert en 70 couleurs standard et peut être assorti, sur demande, à presque n'importe quelle autre couleur.

### Limitations

- Ne pas appliquer sur les surfaces humides ou contaminées.
- Non prévu pour une immersion prolongée dans l'eau.
- Ventiler adéquatement au moment de l'application.

### Préparation du substrat

Pour assurer une bonne adhésion, l'interface du joint doit être en bon état, propre et sèche. Tout dépendant du substrat ou s'il y a présence d'agents de décoffrage, d'imperméabilisant à maçonnerie, de poussière, de mortier ou de laitance non adhérents, de peintures ou de finis architecturaux, il peut être nécessaire de décaper la surface du joint à la brosse métallique, à la meule, au jet de sable, au solvant ou à l'apprêt.

### Normes pertinentes

- Conforme à l'ASTM C920, Type M, Qualité NS, Classe 50, Utilisations NT, G, M, A et O
- U.S. Federal Specification TT-S-00230, Type I, Classe A
- U.S. Federal Specification TT-S-001543A, Classe A
- Norme canadienne CAN/CGSB-19.13-M87
- EIMA Test Method 300.01 (méthode d'essai)
- ASTM C 1382

### Application

Mélanger jusqu'à l'obtention de la couleur uniforme désirée en suivant les directives indiquées sur l'étiquette du contenant de produit. Appliquer au moyen d'un outil de calfeutrage conventionnel. Remplir le joint complètement et lisser.

### Conception du joint

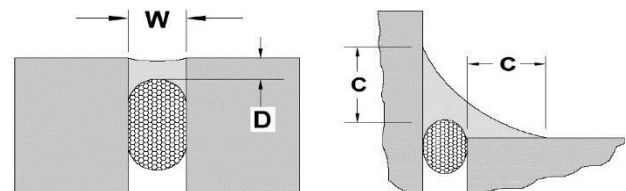
Peut être utilisé dans tout type de joint vertical ou horizontal conçu selon les règles de l'art d'architecture et d'ingénierie reconnues. La largeur du joint doit être égale à au moins 4 fois le mouvement anticipé, mais ne doit pas être inférieure à 6 mm (1/4 po).

### Fond de joint

Il est recommandé d'utiliser des tiges de fond de joint en polyéthylène à cellules fermées afin de contrôler la profondeur du cordon de scellant. Lorsque la profondeur du joint empêche l'utilisation d'un fond de joint, on doit utiliser un ruban de polyéthylène à endos adhésif pour prévenir l'adhésion sur trois faces. Le fond de joint doit être sec lorsqu'on applique le scellant.

### Dimensions du scellant

L = Largeur du scellant, P = Profondeur du scellant, C = Zone de contact



Joints de dilatation – La largeur minimale du joint (W) et la profondeur du contact avec le scellant (C) de toute application de scellant à base de silicone est de 6,35 mm par 6,35 mm (1/4 po par 1/4 po). On recommande que la profondeur du joint du scellant (D), lorsqu'elle est mesurée à partir de la face du bourrelet du scellant jusqu'à la tête de la tige de fond, soit égale à la moitié de la largeur du joint de scellant (W), connu aussi comme le rapport largeur/profondeur 2 : 1. Dans le cas des scellants à base de silicone, la profondeur minimale du joint du scellant (D) à la tête de la tige de fond mesure 3 mm (1/8 po), et la profondeur du joint du scellant maximale à la tête de la tige de fond est 13 mm (1/2 po). Dans le cas des joints plus larges que 25 mm (1 po), veuillez communiquer avec le représentant des services techniques ou le représentant commercial Tremco de votre localité pour obtenir du soutien supplémentaire.

Joints périmétriques – Pour les cordons de ruban ou les cordons d'angle autour des fenêtres et des portes, le scellant doit exposer une surface de contact minimale [C] de 6,34 mm (1/4 po) sur chaque substrat. Prévoir un espace pour le dégagement au talon de l'angle à l'aide d'une tige de fond de joint ou d'un ruban brise-adhérence.

## Spectrem<sup>MD</sup> 4

Scellant à base de silicone non tachant à cure neutre et à multi-composants

### Nettoyage

Le façonnage est recommandé immédiatement après l'application afin d'assurer un contact ferme et étroit avec l'interface du joint. Lisser préférentiellement à sec, bien que des agents de façonnage puissent aussi être utilisés. Enlever le scellant excédentaire et les bavures le long du joint à l'alcool isopropylique (IPA), à la méthyléthylcétone (MEK), au xylol ou au toluol avant que le scellant ne durcisse.

### Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné

que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web à [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches de sécurité Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

| PROPRIÉTÉ  | MÉTHODE D'ESSAI      | VALEURS TYPES  |
|--|----------------------|--|
| Tel que fourni :   |                      |  |
| Sec au toucher   | ASTM C679            | 2 h  |
| Temps de façonnage   | Formation d'une peau | 40 min.  |
| Tel que durci : après 14 jours à 25 °C (77 °F), 50 % HR          |                      |  |
| Compression d'extension de la capacité de mouvement du joint     | ASTM C719            | ±50 %  |
| Dureté (Shore A)   | ASTM C661            | 15   |
| Résistance au pelage Aluminium et verre                          | ASTM C794            | 25 à 30 plis minimum -40 à 149 °C (-40 à 300 °F)           |
| Intervalle des températures à l'application                      |                      |  |
| Tachage des substrats poreux marbre blanc apprêté et non apprêté | ASTM C1248           | Aucune tache   |
| Résistance aux déchirures, matrice (« C »)                       | ASTM D624            | 25 à 30 plis minimum                                       |
| Résistance à la traction à allongement max. 100 % module         | ASTM D412            | 110 à 130 lb/po <sup>2</sup><br>30 à 35 lb/po <sup>2</sup> |

### 1018/SP4TSDS-ST

Veuillez consulter notre site Web au [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produits les plus récentes.



### Tremco division commerciale des Scellants / produits d'étanchéité

3735 Green Rd  
Beachwood OH 44122  
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave  
Ashland OH 44805  
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave  
Toronto ON M4H1G7  
416.421.3300 / 800.363.3213

1445, rue de Coulomb  
Boucherville (Qc) J4B 7L8  
514.521.9555