

### Description du produit

Spectrem<sup>MC</sup> 3 est un scellant monocomposant de qualité construction à faible module et à durcissement neutre doté d'une technologie brevetée de silicone avancée. Ce scellant non tachant et à faible attraction polaire à la saleté rehausse l'apparence esthétique.

### Utilisations de base

Spectrem 3 comporte une composition chimique brevetée spécifiquement formulée pour sceller les pierres poreuses, les systèmes d'isolation et de finition extérieures (SIFE/EIFS), les panneaux en métal, la maçonnerie et les joints en béton préfabriqué.

### Caractéristiques et avantages

- Garantie contre les taches de 20 ans lorsque préapprouvé et mis à l'essai par Tremco conformément à l'ASTM C1248.
- Faible attraction polaire à la saleté facilitant le nettoyage et l'entretien des bâtiments.
- Faible module et faible dureté Shore A réduisant les risques de défaillance du substrat SIFE lorsqu'on le compare aux applications avec des scellants de module moyen.
- Adhérence sans apprêt à la plupart des substrats poreux.
- Temps de façonnage prolongé et maniabilité à températures élevées.
- Facilité d'utilisation réduisant le risque de défaillance de l'application.
- Fini mat offrant une apparence agréable sur le plan esthétique avec des SIFE et des substrats en pierre.
- Aucune inhibition de durcissement avec Spectrem 1, Spectrem 2 et Dymonic<sup>MC</sup> FC lorsqu'on l'applique « humide sur humide », minimisant ainsi le risque de fuite lorsque les scellants sont adjacents aux vitrages et aux autres points d'intersection de la façade.
- Sa faible teneur en COV et l'absence de solvant sont conformes aux critères de l'environnement intérieur LEED.
- Certification Greenguard Gold assurant une utilisation sécuritaire dans les environnements intérieurs les plus sensibles comme les hôpitaux et les écoles.

### Disponibilité

Disponible dès maintenant auprès de votre représentant commercial ou distributeur local de Tremco ou de l'entrepôt Tremco.

### Emballage

Cartouches de 300 ml (10,1 oz)

Boudins de 600 ml (20 oz)

Toutes les couleurs ne sont pas disponibles dans tous les formats d'emballage. Couleurs et emballages spéciaux disponibles sur demande. Commande minimum requise. Communiquez avec le service à la clientèle de Tremco pour obtenir plus d'information.

### Couleurs

Ocre adobe, pierre aluminium, aluminium anodisé, noir, bronze, chamois, champagne, gris foncé, bronze foncé, gris, vert Hartford, ivoire, bronze clair, calcaire, blanc cassé, blanc béton, brique rustique, grès, blanc.

### Limitations

- Ne pas appliquer sur les surfaces humides ou contaminées.
- Ventiler adéquatement au moment de l'application.
- Non prévu pour une immersion prolongée dans l'eau.

### Préparation du substrat

La surface doit être en bon état, propre et sèche. Les surfaces de contact doivent être dépourvues de tout contaminant tel que les particules de saleté, la poussière, les huiles, etc. Tremco recommande des températures de l'air égales ou supérieures à 5 °C (40 °F) avant d'appliquer un scellant. Si des températures plus froides sont imminentes, veuillez consulter le Guide pour les applications par temps froid de Tremco au [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com).

### Normes pertinentes

Spectrem 3 satisfait aux exigences des spécifications suivantes ou les dépasse :

- ASTM C920 Type S, Qualité NS, Classe 50\*, Utilisations NT, M, G, A et O
- ASTM C1248
- ASTM C1382
- U.S. Federal Specification TT-S-001543A Classe A
- U.S. Federal Specification TT-S-00230, type II Classe A
- CAN/CGSB 19.13-M87
- EIMA Test Method 300.01 (méthode d'essai)

### Application

Spectrem 3 est facile à appliquer avec des outils de calfeutrage conventionnels. Remplir le joint complètement et lisser. À 23,9 °C (75 °F) et 50 % HR, le temps de façonnage est d'une (1) heure. Veuillez visiter le site [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les directives d'application complètes.

### Apprêt

Si l'apprêtage est jugé nécessaire, utiliser l'apprêt Tremco® Silicone Porous Primer pour les substrats poreux et l'apprêt Tremco Silicone Metal Primer pour les substrats non poreux.

### Conception des joints

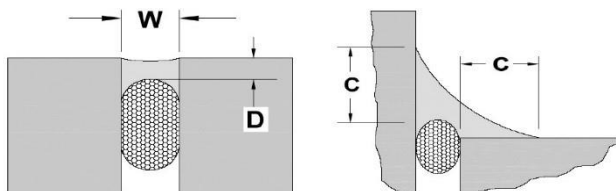
Peut être utilisé dans tout type de joint conçu selon les règles de l'art d'architecture et d'ingénierie reconnues. La largeur du joint doit être égale à au moins 4 fois le mouvement anticipé, mais ne doit pas être inférieure à 6 mm (1/4 po).

### Renforcement des joints

Il est recommandé d'utiliser des tiges de fond de joint en polyéthylène à cellules fermées afin de contrôler la profondeur du cordon de scellant. Lorsque la profondeur du joint empêche l'utilisation d'un fond de joint, on doit utiliser un ruban de polyéthylène à endos adhésif pour prévenir l'adhésion sur trois faces. Le fond de joint doit être sec lorsqu'on applique le scellant.

### Dimensions du scellant

L = Largeur du scellant, P = Profondeur du scellant, C = Zone de contact



Joint de dilatation – La largeur minimale du joint (W) et la profondeur du contact avec le scellant (C) de toute application de scellant est de 6,35 mm par 6,35 mm (1/4 po par 1/4 po). On recommande que la profondeur du joint du scellant (D) soit égale à la moitié de la largeur du joint de scellant (W). La profondeur du joint du scellant maximale à la tête de la tige de fond est 13 mm (1/2 po). Dans le cas des joints plus larges que 25 mm (1 po), veuillez communiquer avec le représentant des services techniques ou le représentant commercial Tremco de votre localité pour obtenir du soutien supplémentaire.

Joint périphériques – Pour les cordons de ruban ou les cordons d'angle autour des fenêtres et des portes, le scellant doit exposer une surface de contact minimale [C] de 6,34 mm (1/4 po) sur chaque substrat. Prévoir un espace pour le dégagement au talon de l'angle à l'aide d'une tige de fond de joint ou d'un ruban brise-adhérence.

### Nettoyage

Le façonnage est recommandé immédiatement après l'application afin d'assurer un contact ferme et étroit avec l'interface du joint. Le façonnage à sec est recommandé. Nettoyer avec des solvants tels que l'alcool isopropylique (IPA), la méthyléthylcétone (MEK), le toluène ou le xylol pendant que le scellant n'est pas encore durci.

### Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web à [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches de sécurité Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

## Spectrem<sup>MD</sup> 3

Scellant monocomposant, non tachant avec technologie de silicone évoluée

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Tel que fourni :		
Sec au toucher	ASTM C679	2 h
Temps de façonnage	Formation d'une peau	40 min
Tel que durci : après 14 jours à 25 °C (77 °F), 50 % HR		
Compression d'extension de la capacité de mouvement du joint	ASTM C719	±50 %
Dureté (Shore A)	ASTM C661	15
Résistance au pelage Aluminium et verre	ASTM C794	25 à 35 plis minimum
Température d'application		-40 à 149 °C (-40 à 300 °F)
Taches et changement de couleur	ASTM C510 TT-S-001543A	Aucune tache
Taches sur les substrats poreux marbre blanc apprêtés et non apprêtés	ASTM C1248	Aucune tache
Résistance aux déchirures, matrice (« C »)	ASTM D624	25 à 30 plis minimum
Résistance à la traction à allongement max.	ASTM D412	155 lb/po <sup>2</sup>
Résistance à la traction à allongement max. 100 % module	ASTM D412	55 lb/po <sup>2</sup>
Résistance à la traction à allongement max. 50 % module		40 lb/po <sup>2</sup>
Résistance à la traction à allongement max. 25 % module		25 lb/po <sup>2</sup>

\* Essai ASTM C719 modifié

## 1021/SPEC3DS-ST

Veillez consulter notre site Web au [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produits les plus récentes.



### Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité de Tremco

3735 Green Rd  
Beachwood OH 44122  
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave  
Ashland OH 44805  
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave  
Toronto ON M4H1G7  
416.421.3300 / 800.363.3213

1445, rue de Coulomb  
Boucherville (Qc) J4B 7L8  
514.521.9555