

Proglaze® SSG

Sellador para vidriado estructural con silicona

Descripción del producto

Proglaze SSG es un sellador de silicona de un componente, de módulo alto y curado neutro, ideal para una amplia variedad de aplicaciones de vidriado. Proglaze SSG proporciona alta capacidad de desempeño, así como un curado excepcionalmente rápido.

Usos básicos

Proglaze SSG está diseñado para cumplir con las exigentes necesidades de desempeño de los vidriados estructural y protector. Ya sea una fachada tipo 'curtainwall' unificada fabricada en la planta o un proyecto vidriado en campo, Proglaze SSG ofrece un curado completo rápido y excepcional resistencia a la tracción para cumplir con los códigos de edificación más exigentes.

- Vidriado estructural de 2 o 4 lados
- Probado en resistencia al impacto y a huracanes, incluido el protocolo de Miami/Dade
- Probado en atenuación de explosión de bomba
- Anclaje estructural de silicona en aplicaciones de reconversión de película de seguridad (Blast Film)
- Cordón tipo tapa, talón o puntera

Todos los diseños de vidriado estructural y protector deben ser revisados por los Servicios Técnicos de Tremco.

Normas aplicables

Cumple con las normas ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Uso NT, G, A y O, CAN/CGSB-19.13-M87, Especificación Federal de los EE. UU. TT-S-00230C (COM-NBS) Clase A, Tipo II, y Especificación Federal de los EE. UU. TT-S-001543A (COM-NBS) Clase A.

Envases

Cartuchos de 300 mL (1/12 de galón), salchichas de 600 mL (20 onzas), baldes de 17.1 L (4.5 galones) y tambores de 189.3 L (50 galones)
Baldes de 7.6 L (2 galones)

Color

Negro

INSTALACIÓN

Diseño de juntas

Los métodos completos de diseño y aplicación de juntas están a su disposición en su Representante Local Tremco o en el Servicio Técnico de Tremco.

Preparación de superficies

Los sustratos de todo proyecto de vidriado estructural con silicona deben enviarse a los Servicios Técnicos de Tremco para las pruebas de adherencia y compatibilidad antes de comenzar con el vidriado. La preparación de las superficies (método de limpieza, e imprimación si fuera necesario) para cada proyecto de vidriado estructural se recomendará en base a sustratos de muestra de lotes de producción suministrados por el cliente, y en base a pruebas de laboratorio realizadas por Tremco.

Las interfaces de las juntas deben estar limpias, secas y libres de todo material extraño antes de la aplicación del sellador. Los metales, vidrio y otras superficies no porosas deben limpiarse por frotación con una toalla limpia humedecida en un solvente, seguida de inmediato por un secado con una toalla limpia y libre de pelusa antes de que se evapore el solvente (método de los 2 trapos). El solvente preferido es alcohol isopropílico (IPA).

Observe todas las precauciones de la etiqueta durante el manejo del solvente. Se recomienda una aplicación de prueba del solvente para asegurarse de que no haya reacciones desfavorables con los sustratos.

Trabajado y limpieza

Se recomienda realizar el trabajado inmediatamente después de la aplicación para asegurar un contacto firme e íntimo con la interfaz de la junta. Se prefiere el trabajado en seco. La limpieza se puede realizar con solventes como alcohol isopropílico (IPA) o metiletilcetona (MEK), mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedad	Método de prueba	Valor típico
Velocidad de extrusión		33 segundos
Tiempo de desaparición de la pegajosidad	ASTM C-679	10-15 minutos
Ablandamiento	ASTM C-639	Ninguno
Tiempo de trabajado	Formación de 'piel'	5-10 minutos
Dureza (Shore A)	ASTM C-611	40
Resistencia a la tracción a elongación máxima	ASTM D-412	350 psi
Elongación máxima	ASTM D-412	380%
Resistencia al desgarramiento	ASTM D-624	67 lb/pulg.
Fuerza de adherencia	ASTM C-794	
Aluminio y vidrio		60 lb/pulg.

Respaldo de juntas

Cinta interruptora de adherencia

Se prefieren como respaldo de juntas las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada, para controlar la profundidad del cordón de sellador. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de respaldo, debe instalarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo para impedir la adherencia de tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador. Todas las aplicaciones estructurales deben utilizar espaciadores compatibles con silicona que hayan sido aprobados por el Servicio Técnico de Tremco.

Aplicación

Proglaze SSG se aplica fácilmente con equipos de calafateo convencionales. Llene la junta por completo y realice el trabajado. Con 23.9 °C (75 °F) y una humedad relativa de 50%, el tiempo de trabajado registrado es de 7 minutos.

Mantenimiento

El sellador dañado puede repararse. Consulte sobre los procedimientos de reparación con su Representante de Área o Distribuidor Tremco.

Limitaciones

- No lo aplique sobre superficies húmedas o contaminadas.
- Utilícelo con ventilación adecuada.
- No está destinado para la inmersión continua en agua.

Garantía

Tremco garantiza que sus selladores están libres de defectos de materiales, pero no garantiza su aspecto o color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones de cada sitio están más allá de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, con inclusión de las garantías de COMERCIALIZACIÓN y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, en relación con los selladores. La obligación exclusiva de Tremco será, a su opción, reemplazar o reintegrar el importe del precio de compra de la cantidad de sellador que se encontró con defectos, y Tremco no será responsable de ninguna pérdida o daño.

