

#### Description du produit

Proglaze<sup>MD</sup> SSG est un scellant silicone à cure neutre, monocomposant à module élevé idéal pour une grande variété d'applications de vitrage. Proglaze<sup>MD</sup> SSG durcit complètement et rapidement et sa résistance à la traction est exceptionnelle.

#### Utilisations de base

Proglaze<sup>MD</sup> SSG est conçu afin de répondre aux exigences de performance les plus strictes dans les applications de vitrage structurel a deux et quatre côtés, y compris les cordons supérieur, inférieur et de fond. Qu'il s'agisse d'un mur rideau unitaire préfabriqué en usine ou pour un projet de vitrage sur le terrain, Proglaze<sup>MD</sup> SSG durcit complètement et rapidement et possède une résistance exceptionnelle à la traction, afin de satisfaire les codes de bâtiment les plus stricts. Toutes les applications pour vitrage structurel doivent être examinées et approuvées par les Services techniques de Tremco.

#### Caractéristiques et avantages

- Module élevé permettant de durcir en un caoutchouc flexible et robuste produisant une étanchéité à l'eau tenace.
- Procure une excellente adhésion, durcit complètement et rapidement et possède une résistance exceptionnelle à la traction et offrant une flexibilité cruciale pour résister aux charges éoliennes et aux impacts de missiles.
- Testé contre les impacts/ouragans selon les normes de rendement les plus strictes de l'industrie, y compris le protocole de Miami/Dade.
- Ancrage structural mis à l'essai avec succès dans des applications de réparation de film anti déflagration/anti-éclats.
- Offert prêt à l'utilisation, sans mélange nécessaire, pour une application immédiate à l'aide d'un équipement de calfeutrage conventionnel.
- Certification Greenguard Gold assurant une utilisation sécuritaire dans les environnements intérieurs les plus sensibles comme les hôpitaux et les écoles.

#### Disponibilité

Disponible dès maintenant auprès de votre représentant Tremco, votre distributeur Tremco ou l'entrepôt Tremco de votre localité.

#### Emballage

Cartouches de 300 ml (10,1 oz), boudins de 600 ml (20 oz), seaux de 17 litres (4,5 gal) et barils de 189 litres (50 gal.)

#### Couleur

Noir

#### Limitations

- Ne pas appliquer sur les surfaces humides ou contaminées.
- Utiliser dans un endroit adéquatement aéré.
- Non conçu pour une immersion prolongée sous l'eau

#### Préparation du substrat

Tous les substrats des projets de vitrages structurels au silicone devraient être soumis aux essais d'adhérence et de comptabilité auprès des Services techniques de Tremco avant de commencer le vitrage. La préparation de la surface (méthode de nettoyage et apprêt si nécessaire) pour chacun des projets de vitrage structural sera recommandée selon les substrats

échantillons de production fournis par le client et selon les essais en laboratoire effectués par Tremco.

Les interfaces de joint doivent être propres, secs et dépourvus de particules étrangères avant l'application du scellant. Essayez les surfaces de métal, vitre et autres surfaces non poreuses à l'aide d'une serviette propre et humectée de solvant, puis essuyez à l'aide d'une serviette propre sans sharpie avant que le solvant ne s'évapore (c.-à-d., méthode à 2 chiffons).

Il est recommandé d'utiliser comme solvant de l'alcool isopropylique (IPA). Suivez toutes les précautions indiquées sur l'étiquette lors de la manipulation du solvant. Tremco recommande de faire un essai du solvant Nippour ors'assurer mes pertqu'il n'y inentesait pas de réaction indésirable avec les substrats.

#### Normes pertinentes

- Conforme à la nome ASTM C920, Type S, Qualité NS, Classe 25, Utilisations NT, G et A
- CAN/CGSB-19.13-M87
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C (COM-NBSO) Classe A et type II
- U.S. Federal Specification TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A
- Conforme à l'ASTM C1184, utilisations G et O (aluminium)
- AAMA 802.3-10, type 1

#### Application

On peut facilement appliquer Proglaze<sup>MD</sup> SSG avec un équipement de calfeutrage conventionnel. Il suffit de remplir le joint complètement et de lisser. À 23,9 °C (75 °F) et une H.R. de 50 %, la durée de maniabilité du matériel enregistrée est de sept (7) minutes.

#### Conception de joint

Les méthodes complètes d'application et de conception de joint sont disponibles auprès du représentant Tremco de votre localité et des Services techniques Tremco.

#### Fond de joint

Des tiges de fond en polyéthylène à cellules fermées sont privilégiées comme fond de joint, afin de contrôler la profondeur du cordon de scellant. Lorsque la profondeur du joint empêche l'utilisation d'un fond de joint, on doit utiliser un ruban de polyéthylène à endos adhésif pour prévenir l'adhésion sur trois faces. Le fond de joint doit être sec lorsqu'on applique le scellant.

Toutes les applications structurelles doivent utiliser des pièces d'espacement compatibles avec le silicone, qui ont été approuvées par les Services techniques de Tremco.

## Proglaze<sup>MD</sup> SSG

Scellant silicone à cure neutre, monocomposant pour le vitrage structural

### Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web à [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com) pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Affaissement	ASTM C639	Aucune
Sec au toucher	ASTM C679	10 à 15 min.
Durée pour lissage	Formation d'une peau	5 à 10 min.
Élongation ultime	ASTM C1135	193 %
Taux d'extrusion		33 secondes
Dureté (Shore A)	ASTM C661	40
Élongation maximale	ASTM D412	380 %
Force d'adhésion	ASTM C794	60 lb/po
Aluminium et verre		
Résistance aux déchirures	ASTM C624	67 lb/po
Force de tension en élongation maximale	ASTM D412	350 lb/po <sup>2</sup>
Tel que curé : après 21 jours à 25 °C (77 °F), 50 % HR		
Force de tension maximale	ASTM C1135	1,10 MPa (160 lb/po <sup>2</sup> )

### 0216/PGIIDS-ST

#### Division commerciale des scellants / produits d'étanchéité de Tremco

1451 Jacobson Ave  
Ashland OH 44805  
419.289.2050 / 800.321.6357

1451 Jacobson Ave  
Ashland OH 44805  
419.289.2050 / 800.321.6357

1451 Jacobson Ave  
Ashland OH 44805  
419.289.2050 / 800.321.6357

1445, rue de Coulomb  
Boucherville (Qc) J4B 7L8  
514.521.9555

