
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ExoAir® 110 es una lámina compuesta de 40 milésimas de pulgada diseñada para su uso como componente en un sistema de barrera de aire. ExoAir 110 está compuesto por 34 milésimas de pulgada de un asfalto con caucho SBS, autoadherente laminado a 6 milésimas de pulgada de película de polietileno de alta densidad blanca, laminada cruzada y una lámina de liberación siliconada.

USOS BÁSICOS

ExoAir 110 es una lámina impermeable y autoadherente diseñada para utilizarse como membrana de transición o terminación en aberturas de ventanas y puertas. ExoAir 110 se aplica normalmente a paneles de revestimiento exteriores y bloques de concreto, pero también se puede aplicar a concreto vaciado, acero y sustratos a base de madera. ExoAir 110 está diseñado para instalarse cuando tanto la temperatura del aire como la temperatura de la superficie son de -6 °C (20°F) y más.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ExoAir 110 ha sido probado y es compatible con toda la línea de productos ExoAir.
- Fabricado con un espesor preestablecido y uniforme, proporciona una cobertura uniforme y consistente con el espesor adecuado.
- La película de HDPE resistente protege la membrana SBS contra daños accidentales durante el proceso de construcción.
- El revestimiento blanco reduce la absorción de calor en comparación con revestimientos que pueden ser más oscuros, lo que da como resultado una menor absorción térmica durante el ciclo de construcción.
- Una variedad de anchos disponibles para necesidades específicas de trabajo.

DISPONIBILIDAD

EXOAIR® 110 está disponible inmediatamente a través de su representante de ventas local o distribuidor de Tremco. Para conocer las ubicaciones de los distribuidores, visite www.tremcosealants.com

COLORES

Revestimiento de HDPE blanco con logotipo de Tremco verde

EMBALAJE

Longitud: 22 m (75 pies)
Ancho: 15 cm (6") 6 rollos/caja
22 cm (9") 4 rollos/caja
30 cm (12") 3 rollos/caja

ALMACENAMIENTO

Almacene el ExoAir 110 en el envase original, sin daños, en un lugar limpio, seco y protegido donde las temperaturas no superen los 30 °C (86 °F). Si el material se almacena en un área a menos de 5 °C (40 °F), traslade el material a un área con calefacción, de 15 a 21 °C (60 a 70 °F) antes de la instalación.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

2 años si se almacena de acuerdo con las instrucciones de almacenamiento.

ESTÁNDARES APLICABLES

ExoAir 110 ha sido probado según los siguientes estándares de la industria para barreras de aire:

- AATCC 127-2008 Resistencia al agua: Prueba de presión hidrostática durante 5 h

- ASTM C1305 Método de prueba estándar para la capacidad de puenteo de fisuras de la membrana de impermeabilización de aplicación líquida
- ASTM D 412 Métodos de prueba estándar para elastómeros de caucho vulcanizado y termoplásticos – Tensión
- ASTM D870 Práctica estándar para probar la resistencia al agua de los recubrimientos mediante inmersión en agua
- ASTM D882 Método de prueba estándar para las propiedades de tracción de láminas finas de plástico
- ASTM D903 Método de prueba estándar para la resistencia al pelado o desprendimiento de uniones adhesivas
- ASTM D1876 Método de prueba estándar para la resistencia al desprendimiento de uniones adhesivas (prueba de desprendimiento en T)
- ASTM D1970 Especificación estándar para materiales de láminas bituminosas modificadas con polímero autoadherente utilizados como revestimiento de techos con pendiente pronunciada para la protección frente a la formación de presas de hielo
- ASTM D4073 Método de prueba estándar de tracción: resistencia al desgarro de las membranas de tejados bituminosos
- ASTM D4541 Método de prueba estándar para la resistencia al desprendimiento de los recubrimientos utilizando comprobadores de adhesión portátiles
- ASTM E96 Métodos de prueba estándar para la transmisión de vapor de agua de los materiales
- ASTM E154 Métodos de prueba estándar para retardadores de vapor de agua utilizados en contacto con losas de hormigón, en paredes o como cubierta de tierra - Sección 10 solamente
- ASTM E2178 Método de prueba estándar para la permeabilidad al aire de los materiales de construcción
- AAMA 711

LIMITACIONES

- No más de 3 meses de exposición a rayos UV antes de la instalación en la fachada. Si la membrana es expuesta durante un periodo mayor a 3 meses, póngase en contacto con el servicio técnico de Tremco para obtener recomendaciones adicionales a través del número 866-209-2404, o visite el área de recursos técnicos de nuestro sitio web en www.tremcosealants.com y "Pregunte al experto".
- No aplicar sobre superficies húmedas, contaminadas o cubiertas de escarcha.
- No debe utilizarse como superficie permanentemente expuesta. Póngase en contacto con su representante de ventas local de Tremco para los requisitos específicos del proyecto.
- Evite que el producto se congele antes de aplicarlo al sustrato. Es mejor conservar ExoAir 110 por encima del suelo a una temperatura ambiente superior a los 10 °C (50 °F).
- La masilla de terminación no debe utilizarse con ExoAir 110 en un área totalmente encapsulada.

GARANTÍA

Hay disponible una garantía de reparación o sustitución para todos los productos Tremco. Visite <https://www.tremcosealants.com/warranties/> para conocer los detalles.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN
Tipo	Hoja de asfalto modificada SBS con revestimiento de HDPE blanco
Color	Revestimiento de HDPE blanco con logotipo de Tremco verde
Sólidos	100 %
Peso	4.88 kg/m ² (0.20 lb/pie ²)
Aplicación	Hoja aplicada
Espesor	Asfalto SBS de 34 milésimas de pulgada, revestimiento de HDPE de 6 milésimas de pulgada
Temperatura de almacenamiento	5 a 37 °C (40 a 100 °F)
Temperatura de aplicación	Por encima de -6 °C (20 °F) y más. Si se instala a menos de -6 °C (20 °F), consulte el boletín técnico de instalación de la barrera de aire para clima frío o póngase en contacto con el servicio técnico de Tremco al número telefónico 866-209-2404.
Temperatura de servicio	Exposición intermitente hasta 87 °C (190 °F)

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
V.O.C. máximo.	Método 310	0 g/l
Elongación	ASTM D5147	>1000 % MD/XMD
Resistencia al desgarre a 23 °C (73 °F) lbf	ASTM D5147	120 MD, 55 MD
Flexibilidad a baja temperatura °C (°F)	ASTM D5147	-35(-37) MD/XMD
Punción estática (sobre contrachapado), lbf	ASTM 5602	55
Resistencia a las perforaciones, lbf	ASTM E154	130
Adhesión ante esfuerzo, lbf/in	ASTM D1876	12
Absorción de agua %	ASTM D5157	<1,0
Resistencia al pelado**, lbf/in	ASTM D903	11
Transmisión de vapor de agua, perm	ASTM E96 (Método B)	0.0031
Permeabilidad al aire a 75 Pa, cfm/ft ²	AST E2178	0.00001

**Se adhiere a la tabla de yeso con superficie de vidrio con imprimador.

110-DS/1022

Tremco Construction Products Group (CPG) brings together the Commercial Sealants & Waterproofing and Roofing & Building Maintenance divisions of Tremco CPG Inc.; Dryvit and Willseal brands; Nudura Inc.; Prebuck LLC; Tremco Barrier Solutions, Inc.; Weatherproofing Technologies, Inc.; Weatherproofing Technologies Canada, Inc.; and Pure Air Control Services, Inc.



tremcosealants.com | 800.321.7906



Construction Products Group

3735 Green Rd. | Beachwood, OH 44122
800.321.7906 | tremcocpg.com