**Tremco, Inc. Division des scellants et produits d’étanchéité commerciaux**

**Section 07 18 00 REVÊTEMENTS DE TABLIER DE CIRCULATION, devis type pour circulation véhiculaire**

Rédacteur de devis : Cette section de devis type **concerne le système de revêtement de tablier de circulation Vulkem® EWS de Tremco avec technologie PUMA combiné le avec le système Vulkem® 360NF/950NF/950NF de polyuréthane faible C.O.V.**

**Tremco PUMA Primer**: Apprêt de méthacrylate de méthyle (MMA) appliqué sur la surface de béton grenaillée afin de la préparer pour l’application de la couche de base TREMCO PUMA BC.

**Tremco PUMA BC LM**: Couche de base ou de détaillage de polyuréthane-méthacrylate modifié (PUMA) qui se lie fermement à l’apprêt PUMA de Tremco et conserve son intégrité même si le mouvement du substrat produit des fissures capillaires mesurant jusqu’à 1,5 mm (1/16 po). Tremco PUMA BC LM possède un module d’élasticité plus élevé que PUMA BC et peut être utilisé pour retoucher les fissures et les joints de retrait avant l’application de la couche de base Tremco PUMA BC.

**Tremco PUMA BC T**: Couche de base de polyuréthane-méthacrylate modifié (PUMA) thixotropique qui se lie fermement à l’apprêt PUMA de Tremco et conserve son intégrité même si le mouvement du substrat produit des fissures capillaires mesurant jusqu’à 1,5 mm (1/16 po). Tremco PUMA BC T empêche la migration de l’eau entre elle-même et le substrat. Ce produit est utilisé pour les rampes, les montées verticales, le détaillage et les cordons de biseau appliqués sur le terrain.

**Tremco PUMA BC R**: Version applicable au rouleau du produit PUMA BC. Se lie fermement à l’apprêt PUMA de Tremco et conserve son intégrité même si le mouvement du substrat produit des fissures capillaires mesurant jusqu’à 1,5 mm (1/16 po). Ce produit est utilisé pour les rampes et les montées verticales.

**Tremco PUMA WC :** Couche de revêtement de polyuréthane-méthacrylate modifié (PUMA), appliquée après le mûrissement de la couche de base PUMA BC. La couche Tremco PUMA WC doit être chargée d’agrégats pour conférer au système une résistance accrue contre l’impact, l’abrasion et les produits chimiques.

**Tremco PUMA TC** : Couche de finition de méthacrylate de méthyle (MMA), appliquée après le mûrissement de la couche de base PUMA WC. L’adhérence interlaminaire avec la couche PUMA WC est ultrasolide. La couche de finition procure d’excellentes propriétés de résistance à l’abrasion, de stabilité aux rayons ultraviolets et de résistance chimique pour compléter les systèmes Vulkem EWS.

**Vulkem 360NF**: Couche de base de polyuréthane multi-composantes qui cure par l’ajout d’eau, à prise rapide, faible odeurs, conforme aux COV, qui cure par l’humidité. Elle procure une adhérence tenace principalement au béton propre et sec.Couche de base de polyuréthane multi-composantes qui cure par l’ajout d’eau, à prise rapide, faible odeurs, conforme aux COV, qui cure par l’humidité. Elle procure une adhérence tenace principalement au béton propre et sec.est une membrane de polyuréthane élastomère aromatique monocomposant à faibles COV qui se lie fermement au béton, au bois et au métal apprêté propre et sec. Il conserve son intégrité même si le mouvement du substrat cause des fissures capillaires mesurant jusqu’à 1,5 mm (1/16 po).

**Vulkem 950NF** : Couche de finition de polyuréthane aromatique bicomposant à faible teneur en COV. Utilisée avec l’agrégat recommandé, elle procure une surface robuste, élégante et antidérapante avec une résistance d’adhésion extrêmement forte à la couche de base Vulkem 360NF. Ce produit est recommandé dans les applications sans exposition aux rayons UV. Une seconde application de couche de finition est recommandée sur les surfaces à forte circulationPour applications intérieures seulement.

**Vulkem 951NF** :Couche de finition de polyuréthane aliphatique bicomposant à faible teneur en COV. Utilisée avec l’agrégat recommandé, elle procure une surface robuste, élégante et antidérapante avec une résistance d’adhésion extrêmement forte à la couche de base Vulkem 360NF. Pour applications extérieures, elle offre une résistance aux rayons UV. t is an aliphatic two-component polyurethane that is applied after the Vulkem 950NF intermediate coat has cured. Interlaminar adhesion to Vulkem 950NF is exceedingly strong. The top coat affords excellent abrasion resistance, UV stability and chemical resistance to complete this Vulkem Traffic Deck Coating System.

Utilisations de base :

Vulkem EWS avec technologie PUMA est utilisé comme revêtement de tablier de circulation pour secteurs fortement achalandés et demandants, pour assurer l’étanchéité des dalles de béton et la protection des aires occupées situées sous la surface contre les infiltrations d’eau. Les secteurs exigeants incluent tournants, rampes (inclinées ou non), bornes d’arrêt ou de paiement et 8’ de diamètre autours des drains. De plus, le système peut être utilisé pour protéger le béton des effets dommageables du chlore, des sels de déglaçage, des produits chimiques, de l’essence, des huiles et des produits antigel.

Vulkem 360NF/950NF/950NF est un système d’imperméabilisation à base de polyuréthane modifié, applicable à froid pour tablier de circulation, pour assurer l’étanchéité des dalles de béton et la protection des aires occupées situées sous la surface contre les infiltrations d’eau. De plus, le système peut être utilisé pour protéger le béton des effets dommageables des sels de déglaçage, de l’essence, des huiles et des produits antigel.

Cette section peut être modifiée facilement à l’aide de la plupart des logiciels commerciaux de spécification.

Il recommandé de consulter votre représentant technique de Tremco, aux coordonnées suivantes : Tremco Incorporated, Commercial Sealants & Waterproofing Division, Beachwood OH; (866) 321-6357; courriel : techresources@tremcoinc.com; [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com).

Ce document comprend des notes au rédacteur sous forme de texte caché. Pour afficher le texte caché, consultez le [www.bim.net/displaying-hidden-text-in-microsoft-word-step-by-step-instructions-for-windows-and-mac/](http://www.bim.net/displaying-hidden-text-in-microsoft-word-step-by-step-instructions-for-windows-and-mac/).

Paraseal®, TREMproof®, ExoAir®, Spectrem®, Tremflex®, Dymeric® et Proglaze® sont des marques déposées de Tremco, Inc.

Ce document est protégé par le droit d’auteur. Copyright© 2014 par Tremco, Inc.

Revêtements de tablier de circulation en polyuréthane-méthacrylate conçus pour les applications de circulation véhiculaire

SECTION 07 18 00 – REVÊTEMENTS DE TABLIER DE CIRCULATION, CIRCULATION VÉHICULAIRE

1. GÉNÉRAL
	* + 1. CETTE SECTION COMPREND

Revêtements de tablier de circulation en polyuréthane conçus pour les applications de circulation véhiculaire

* + - 1. EXIGENCES CONNEXES

Rédacteur de devis : Si la section « Exigences connexes » est retenue, modifier la section pour inclure seulement les éléments inclus dans le manuel du projet.

Section 03 31 00 « Béton coulé en place » pour le mûrissement à l’humidité du substrat en béton.

Section 07 92 00 « Scellants à joints » pour les scellants à joints et accessoires, ainsi que la préparation des joints.

* + - 1. RÉFÉRENCES
				1. Références, généralités : Les versions les plus récentes des références suivantes au moment du projet s’appliquent aux travaux de cette section.

Rédacteur de devis : Si la section « Références » est retenue, modifier la section pour inclure seulement les références citées dans la section modifiée.

* + - * 1. ASTM International (ASTM): [www.astm.org](http://www.astm.org):

ASTM C 920 - Spécification des scellants à joints élastomères

ASTM C 957 - Spécification des membranes d’étanchéité élastomères liquides appliquées à froid, à haute teneur en solides, à surface d’usure intégrée

ASTM C 1127 - Guide normalisé pour l’utilisation de membranes d’étanchéité élastomères liquides appliquées à froid, à haute teneur en solides, à surface d’usure intégrée

ASTM C 1193 - Guide normalisé pour l’utilisation de scellants à joints

ASTM D 4258 - Pratique normalisée pour le nettoyage de surfaces en béton pour l’application d’un revêtement

ASTM D 4259 - Pratique normalisée pour l’abrasion du béton

CSA S413- Structures de stationnements

* + - * 1. International Concrete Repair Institute (ICRI): [www.icri.org](http://www.icri.org):

ICRI 310.2R – Sélection et spécification de la préparation de surfaces en béton pour l’application de scellants, revêtements, couches de polymère et la réparation du béton

* + - * 1. Sealant, Waterproofing, and Restoration Institute (SWRI): [www.swrionline.org](http://www.swrionline.org):

SWRI Programme de validation de la SWRI

* + - * 1. UL Laboratories, Inc.(UL): [www.ul.com](http://www.ul.com):

UL 790 - Méthodes d’essai de résistance au feu des couvertures

* + - * 1. U. S. Environmental Protection Agency (EPA): [www.epa.gov](http://www.epa.gov):

440 CFR 59, subpart D – Normes nationales pour l’émission de composés organiques volatils des revêtements architecturaux

* + - 1. EXIGENCES ADMINISTRATIVES
				1. Consultations préalables : Avant le début des travaux, tenir les consultations suivantes à l’emplacement du projet :

Vérifier les exigences relatives aux revêtements de tablier de circulation (produits et installation), y compris la préparation de la surface, les conditions du substrat, les détails relatifs au projet et au fabricant, les procédures d’installation, les maquettes, les exigences en matière d’essais et d’inspection, les mesures de protection et les réparations, ainsi que la coordination et la planification de l’application du revêtement relativement aux travaux des autres sections.

* + - 1. DOCUMENTS À SOUMETTRE — ACTION
				1. Fiches techniques : Pour chaque produit de revêtement de tablier de circulation spécifié, indiquant la conformité avec les exigences.
				2. Dessins d’atelier : Inclure les emplacements de chaque composant du système de revêtement. Montrer les détails pour chaque type de substrat, de joints de dilatation, des coins et des rebords, y compris les éléments de pénétration, de transition et de terminaison.
			2. DOCUMENTS À SOUMETTRE — INFORMATION
				1. Données de qualification : Pour l’installateur, le fabricant [et l’inspecteur du revêtement de circulation].
				2. Données d’essai du produit : Données de test pour les produits de revêtement et le système, recueillies par une agence qualifiée et indiquant que le revêtement de tablier de circulation proposé est conforme aux exigences de rendement, à la demande de l’architecte.
				3. Garanties : Exemplaires non exécutés des garanties spéciales du fabricant et de l’installateur.
				4. Rapports de contrôle de la qualité sur le terrain.
			3. QUALITY ASSURANCE
				1. Qualifications de l’installateur : Entreprise approuvée par le fabricant, avec au moins [cinq] années d’expérience dans l’installation des produits spécifiés, y compris sur des projets similaires, employant des travailleurs formés par le fabricant, dont un superviseur sur le chantier à temps plein avec au moins [trois] années d’expérience dans l’installation de produits comparables aux produits spécifiés, capable de communiquer verbalement avec l’entrepreneur [l’architecte] et les employés.
				2. Qualifications du fabricant : Fabricant qualifié [identifié dans cette section] possédant au moins cinq années d’expérience en fabrication de revêtements de circulation, parmi ses activités principales.

Le produit du fabricant inclus dans la soumission a été installé et fonctionne convenablement dans au moins cinq installations similaires pendant au moins cinq ans.

Rédacteur de devis : Retenir le paragraphe « Approbation des fabricants et produits similaires » pour assurer le contrôle des fabricants de produits de remplacement admissibles.

Approbation des fabricants et produits : [Soumettre] [Le soumissionnaire principal doit soumettre] les documents suivants, en conformité avec les exigences du projet en matière de produits de remplacement, dans les délais alloués pour l’évaluation des remplacements :

Formulaire de demande de remplacement rempli et signé.

Données sur le produit, y compris des données de test indépendantes et certifiées indiquant la conformité avec les exigences.

Échantillons de dessins d’atelier provenant d’un projet similaire.

Projets de référence : Au moins cinq installations d’un système similaire datant d’au moins 5 ans, avec les coordonnées du propriétaire et de l’architecte.

Nom et qualifications de l’inspecteur proposé.

Exemple de garantie.

Rédacteur de devis : Retenir le paragraphe « Qualifications de l’agence d’essai » si l’entrepreneur doit obligatoirement fournir des inspections indépendantes selon l’article « Contrôle de qualité sur le terrain » à la Partie 3.

* + - * 1. Qualifications de l’agence d’essai : Agence indépendante qualifiée et expérimentée dans l’installation du système de revêtement de circulation spécifié, et qualifiée pour effectuer les observations et inspections spécifiées à l’article « Contrôle de qualité sur le terrain » pour déterminer la conformité de l’installateur aux exigences de ce projet, approuvée par l’architecte et engagée par l’entrepreneur.
				2. Maquettes : Inclure des applications-tests du revêtement de tablier de circulation selon les exigences des autres sections ou, en l’absence de spécifications, sur une surface d’au moins
				150 pi2. (14 m2) désignée par [l’architecte] [le propriétaire] de chaque type de substrat. Inclure des exemples de préparation de surface, de traitement des fissures et des joints, d’application du revêtement, d’application de l’agrégat antidérapant, ainsi que des conditions des solins, des transitions et des terminaisons, afin d’établir les normes de qualité pour l’exécution.

Inclure des intersections du revêtement de tablier de circulation avec les applications adjacentes de revêtement vertical et de système de contrôle de l’humidité.

* + - 1. LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION
				1. Recevoir les produits sur le chantier dans les emballages d’origine du fabricant, non ouverts.
				2. Entreposer les produits dans un endroit protégé des intempéries, au-dessus du sol et à l’abri de l’humidité, à des températures conformes aux recommandations du fabricant du revêtement.

Rédacteur de devis : Conserver la première option du paragraphe suivant pour les projets LEED; conserver la seconde option pour les autres projets.

* + - * 1. Déchets de construction : Entreposer et éliminer les matériaux d’emballage et les déchets de construction en conformité avec les exigences établies à la section [« Gestion des déchets de construction »] [« Installation et contrôles temporaires »] (division 01).
			1. ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS
				1. Limites environnementales : Appliquer le revêtement de tablier de circulation en conformité avec les températures ambiantes et les températures de substrat recommandées par le fabricant.

Protéger les substrats contre les conditions environnementales pouvant affecter le rendement du système.

Ne pas appliquer le revêtement de tablier de circulation sur un substrat humide ou mouillé, durant des conditions de neige, de pluie, de brouillard ou de brume, ou en présence de rosée.

* + - 1. PLANIFICATION DES TRAVAUX
				1. Coordonner l’installation du revêtement de circulation avec la pose de la toiture et des autres éléments comprenant une interface avec le revêtement.
				2. Planifier les travaux de sorte que les applications du revêtement puissent être inspectées avant d’être recouvertes.
			2. GARANTIE
				1. Applicateur : Entreprise spécialisée dans l’exécution des travaux spécifiés à cette section et qualifiée par le fabricant du système pour l’installation de la membrane couverte par la garantie. L’applicateur doit soumettre la certification suivante à des fins de vérification :

L’applicateur doit soumettre les documents fournis par le fabricant de la membrane confirmant son titre d’applicateur qualifié et approuvé par les installations couvertes sous garantie.

Rédacteur de devis : Consulter le représentant de Tremco pour connaître les conditions de garanties spéciales offertes selon le projet.

Accès aux fins de réparation : Le propriétaire doit donner l’accès complet au projet et au système de revêtement de tablier de circulation aux fins de tests, d’inspections et de réparations.

Limite de la couverture : La responsabilité du fabricant relativement à la réparation ou au remplacement se limite au coût originel des travaux d’installation.

Endroits demandants exigeants (Tournants, rampes d’accès, bornes d’arrêt et de paiment, 8’ diamètre pour tous les drains) Période de garantie pour Vulkem EWS avec technologie PUMA: 10 ans à partir de la date d’achèvement des travaux.

Section véhiculaire à usure plus faible (Allés droites et cases de stationement) Période de garantie pour Vulkem 360NF/950NF/950NF: 5 ans à partir de la date d’achèvement des travaux.

* + - * 1. Les garanties spéciales spécifiées dans cet article n’incluent pas la détérioration ou le défaut des matériaux de revêtement de tablier de circulation pour les raisons suivantes :

Le mouvement de la structure causé pour une dilatation ou des contraintes structurelles sur le revêtement dépassant les spécifications écrites du fabricant en matière d’allongement.

Les dommages mécaniques causés par des agents externes.

1. PRODUITS
	* + 1. FABRICANTS
				1. Fabricant/produits — Base de conception : Fournir des matériaux et accessoires pour système de revêtement de tablier de circulation par **Tremco Incorporated, Commercial Sealants & Waterproofing Division**, Beachwood OH; (866) 321-6357; courriel : techresources@tremcoinc.com; [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com)
				2. Limites relatives aux sources : Fournir des matériaux et accessoires pour système de revêtement de tablier de circulation provenant d’une seule source et d’un seul fabricant.
* Rédacteur de devis : Retenir et modifier les options ci-dessous si le projet le permet.
	+ - 1. EXIGENCES DE RENDEMENT
				1. Général : Le système de revêtement de tablier de circulation doit fournir une protection étanche et continue contre l’eau et évacuer l’humidité vers les solins adjacents et la structure externe. Le revêtement doit tenir compte des mouvements normaux du substrat, de la dilatation des joints et joints de retrait, des transitions de matériaux de construction, des transitions d’ouverture, des pénétrations et des conditions de périmètre sans subir de détérioration due à l’humidité.
				2. Compatibilité : Fournir des matériaux de revêtement de tablier de circulation compatibles les uns avec les autres aux conditions de fonctionnement et d’applications requises, tel que démontré par le fabricant du revêtent en se basant sur des essais et des expériences sur le terrain.

**Rédacteur de devis: Vulkem 950NF Topcoat peut être autant utilisé pour la couche d’usure comme couche de finition intérieure.**

* + - * 1. **Revêtement de tablier de circulation véhiculaire endroits à usure élevé** : Système à base de méthyle-méthacrylate du fabricant conçu pour les conditions extérieures/intérieures extrêmes, résistant à la circulation, continu, à haute teneur en solides, à application liquide à froid et élastomère. Membrane d’étanchéité avec couche de revêtement intégrée pour la circulation véhiculaire. Incluant tournants, rampes, bornes de paiement et d’arrêt, et 8’ de diamètre autour des drains.

Base de conception : **Tremco, Inc., système Vulkem EWS**

Apprêt: Méthyl-méthacrylate à deux composants et à durcissement chimique

1. Tremco PUMA Primer - 17 wet mils

2. Sable siliceux # 24

Couche de base: Polyuréthane-méthacrylate modifié

1. Tremco PUMA BC LM - 80 wet mils

Couche d’usure : polyuréthane-méthacrylate modifié

1. Tremco PUMA WC mélangé avec poudre de remplissage Tremco PUMA

- 65 wet mils

2. Sable siliceux # 24

 Couche de finition : Méthyl-méthacrylate

1. Tremco PUMA TC Top Coat – 25 wet mils

2. Couleur : Choisie par l’architecte parmi la gamme offerte par le fabricant.

Agrégat : Agrégat standard du fabricant selon l’utilisation et la dimension, la forme et la dureté des particules recommandées par écrit par le fabricant du revêtement de tablier de circulation

1. Sable siliceux #16-18 pour la couche de revêtement

2. Sable siliceux #24-30 pour l’apprêt

3. Bauxite; agrégat ultrarésistant composé d’oxyde d’aluminium

* + - * 1. **Revêtement de tablier de circulation véhiculaire pour allées et cases de stationnement :** Système de membrane d’étanchéité du fabricant conçu pour les conditions exposées standard, résistant à la circulation piétonnière continue, à haute teneur en solides, à application liquide à froid, élastomère, conforme à la norme ASTM C957 et validé par le SWRI. ayant un maximum de 350 g/L maximum tel que 40 CFR 59, Subpart D (EPA Method 24).

Base de conception: **Tremco, Inc., Vulkem 360NF/950NF/950NF**

Apprêt: Apprêt liquide recommandé pour le substrat et les conditions par le fabricant du revêtement de circulation.

Couche de base: Polyuréthane aromatique

1. Vulkem 360NF – 25 wet mils

Couche d’usure: Polyuréthane aliphatique avec agrégats projetés

1. Vulkem 950NF – 15 wet mils

2. Aggrégat # 20-24 sable siliceux

Couche de finition: Polyuréthane aliphatique avec agrégats partiels

1. Vulkem 950NF – 15 wet mils

2. Aggrégat # 20-24 sable siliceux

3. Couleur : [Choisie par l’architecte parmi les couleurs offertes par le fabricant]

* + - 1. MATÉRIAUX ACCESSOIRES pour Vulkem EWS avec Technologie PUMA
				1. Général : Matériaux accessoires mentionnés dans les directives d’installation écrites du fabricant et recommandés pour produire un système de revêtement de tablier de circulation conforme aux exigences de rendement. Matériaux compatibles avec les matériaux du système de revêtement et les matériaux adjacents.
				2. Catalyseur; Peroxyde de benzoyle

Tremco PUMA Initiator

* + - * 1. Nettoyant; nettoyant à base de méthacrylate de méthyle à un composant

Tremco PUMA Cleaner

* + - * 1. V Surfaces verticales et rampes d’accès

Tremco PUMA BC R

* + - * 1. Détaillage des biseaux et des pénétrations

Tremco PUMA BC T

* + - * 1. Détaillage des joints et fissures

1. Tremco PUMA BC LM et/ou Tremco PUMA WC avec sable siliceux

* + - 1. MATÉRIAUX ACCESSOIRES pour Vulkem 360NF/950NF/950NF
				1. Général : Matériaux accessoires mentionnés dans les directives d’installation écrites du fabricant et recommandés pour produire un système de revêtement de tablier de circulation conforme aux exigences de rendement. Matériaux compatibles avec les matériaux du système de revêtement et les matériaux adjacents.
				2. Scellant à base de polyuréthane monocomposant, non-affaissant cure par l’humidité rencontrant la norme : ASTM C 920, Type NS, Class 50.

Base de conception: **Tremco Inc.; Dymonic 100.**

1. EXECUTION
	* + 1. EXAMINATION
				1. Condition de la surface : Avant d’appliquer les matériaux de revêtement de tablier de circulation, examiner le substrat et les conditions afin de s’assurer que les substrats sont durcis, lisses et exempts de butes, de dépressions, de particules libres et étrangères et d’autres éléments susceptibles de nuire à l’adhérence. Vérifier que les conditions sont conformes aux recommandations écrites du fabricant.

Vérifier visuellement si les surfaces de béton sont bien sèches, ont respecté la durée de durcissement recommandée par le fabricant du revêtement et sont exemptes d’agents de démoulage, d’agents de durcissement, de laitance et d’autres contaminants.

Tester les surfaces à la suite du nettoyage et de l’abrasion :

Tester la présence d’humidité capillaire en utilisant la méthode recommandée par écrit par le fabricant du revêtement.

Tester l’adhérence du revêtement de tablier de circulation en utilisant la méthode recommandée par le fabricant.

Aviser l’architecte par écrit de toute condition inadéquate.

B. Procéder avec l’installation une fois les conditions insatisfaisantes corrigées.

* + - 1. PREPARATION
				1. Préparation de la surface : Nettoyer, préparer et traiter les substrats en conformité avec la norme ASTM C1127 et les directives écrites du fabricant.

Retirer les contaminants, composés de durcissement et enduits filmogènes des substrats.

Retirer les projections et matériaux excédentaires; remplir les trous en utilisant les matériaux recommandés par le fabricant.

Abraser mécaniquement les surfaces de béton par grenaillage, afin d’obtenir un profil uniforme et conforme à la norme ASTM D4259 et au profil de surface CSP 3 de l’ICRI. Ne pas boucharder à l’acide.

Nettoyer les surfaces préparées en conformité avec la norme ASTM D4258.

* + - * 1. Protéger les surfaces finies adjacentes en les masquant. Masquer les points de terminaison des surfaces verticales. Protéger les chantepleures et les drains.
			1. TERMINAISONS ET PÉNÉTRATIONS
				1. Préparer les surfaces verticales et horizontales au niveau des transitions de l’horizontale à la verticale, des terminaisons, des joints et des pénétrations à travers les revêtements de tablier de circulation, en conformité avec la norme ASTM C1127 et les directives écrites du fabricant, à l’aide des matériaux accessoires spécifiés.
				2. Aux terminaisons du revêtement exposé à la circulation, creuser une rainure de ¼ x ¼ po dans le béton.
				3. Préparation du détaillage : Préparer les fissures de retrait non mobiles, les grandes fissures, les joints de construction, les joints de dilatation, les projections et les protrusions, pénétrations, drains et changements de niveau selon les directives écrites du fabricant.

Préparer les joints et les fissures dans le substrat en conformité avec les normes ASTM C1127 et D4258, ainsi que les directives écrites du fabricant.

* + - * 1. Applications des couches pour joints : Suivre les directives écrites du fabricant. Laisser les couches de joint durcir adéquatement avant d’appliquer le revêtement pour tablier de circulation.

Prévoir des biseaux de revêtement aux pénétrations et aux intersections de l’horizontal à la verticale. Appliquer le matériau afin de former une transition de 45 °. Les pénétrations doivent être ruilées solidement dans tous les cas.

Ruiler et remplir les fissures de couche de joint et travailler pour produire une surface lisse.

Biseauter les rebords des applications de couches pour joints.

Laisser durcir la couche.

Remplir les joints de dilatation à l’aide d’une tige de fond et d’un scellant à joint. Communiquer avec Tremco pour les scellants recommandés. Ne pas appliquer le revêtement de tablier de circulation sur les joints de dilatation.

* + - 1. APPLICATION DU REVÊTEMENT DE TABLIER DE CIRCULATION
				1. Apprêt : Apprêter les surfaces devant recevoir l’application du système de revêtement si besoin. Laisser murir avant de procéder.
				2. Commencer l’application du revêtement de tablier de circulation en présence du représentant technique du fabricant.
				3. Appliquer le revêtement de tablier de circulation selon les directives écrites du fabricant.

Vérifier si l’épaisseur en mils mouillés de chaque couche correspond aux exigences du fabricant à tous les [100 pi2 (9 m2)].

Rédacteur de devis : Modifier le nombre de couches ci-dessous selon les recommandations du fabricant pour le type de circulation prévu. La couche intermédiaire est typiquement recommandée pour les zones de circulation lourde.

* + - * 1. Appliquer le nombre de couches des compositions spécifiées pour le revêtement de tablier de circulation aux emplacements indiqués sur les dessins et selon les directives écrites du fabricant.
				2. Appliquer le revêtement de tablier de circulation sur les terminaisons murales et surfaces verticales préparées, à la hauteur indiquée; ne pas poser d’agrégat sur les surfaces verticales.
				3. Faire durcir les revêtements de tablier de circulation. Prévenir les risques de contamination et de dommages durant le processus d’application et de durcissement.
			1. CONTRÔLE DE QUALITÉ SUR LE TERRAIN

Specifier: Retain "Testing Agency" Paragraph below if applicable to Project, and edit to identify party retaining independent agency to perform tests and inspections.

* + - * 1. Agence de tests : Engager une agence qualifiée pour inspecter les conditions de substrat, la préparation des surfaces, l’application du revêtement, la protection et les composants de drainage, ainsi que produire des rapports pour l’architecte.
				2. Coordination des tests : Collaborer avec l’agence de tests. Permettre l’accès au chantier. Aviser l’agence de tests par écrit du calendrier des travaux pour cette section afin de prévoir assez de temps pour les tests et inspections.

Ne pas recouvrir les travaux avant d’avoir complété les tests et inspections requises.

* + - * 1. Rapports : Faire parvenir les rapports d’inspection écrits à l’architecte dans les 3 jours ouvrables suivant l’exécution des inspections et des tests.
				2. Correctifs : Corriger les applications non conformes selon les tests et les inspections, effectuer les réparations nécessaires et tester à nouveau tel que requis pour démontrer la conformité aux exigences.
			1. NETTOYAGE ET PROTECTION
				1. Nettoyer les débordements et déversements sur les constructions adjacentes à l’aide d’agents nettoyants recommandés par le fabricant de la construction affectée. Retirer les matériaux utilisés pour masquer les surfaces adjacentes.
				2. Protéger le système de toiture contre les dommages durant le reste de la période de construction. Protéger les matériaux de revêtement de tablier de circulation de l’exposition aux rayons UV pour des durées supérieures aux exigences du fabricant du revêtement. Remplacer les matériaux surexposés et refaire les tests.

FIN DE LA SECTION